

Stark. Stabil. Vielseitig.
**Unsere Flach- und
Vierkantprodukte**



 **saarstahl**
We are Pure Steel+

Flach- und Vierkantprodukte von Saarstahl

Saarstahl setzt seit vielen Jahren Maßstäbe, wenn es um höchste Qualität von Walzdraht, Stabstahl und Halbzeug geht. Auch unser Spektrum an maßgeschneiderten Flach- und Vierkantprodukten schätzen Kunden in aller Welt.

Nutzen Sie unser fundiertes Wissen und sichern Sie sich Ihren Wettbewerbsvorsprung.

Werk Neunkirchen

Abmessungsbereiche Flach

Dicke (t)	Breite (b)								
mm	16,0 – 21,9	22,0 – 28,9	29,0 – 30,9	31,0 – 49,9	50,0 – 92,0	92,1 – 100,0	100,1 – 110,0	110,1 – 135,0	
10,0 – 15,9									
16,0 – 26,0									
26,1 – 29,0									
29,1 – 39,0									
39,1 – 52,0									
52,1 – 54,0									
54,1 – 65,0									
65,1 – 80,0									

Draht Seitenverhältnis $b/t \geq 2$ auf Anfrage
 Weitere Abmessungen auf Anfrage



Abmessungsbereiche Vierkant

Abmessung (a)	Produkt
14,0 – 37,0 mm	Draht und Stab
37,0 – 80,0 mm	Stab

Schnittlängen

Standard: 4,0 m – 15,0 m, kürzere / längere Längen auf Anfrage

Endenausführung

Standard: Kaltgeschert, ein- oder zweiseitig gesägt auf Anfrage

Abmessungsbereiche Flach

Dicke (t)	Breite (b)		
mm	102,0 – 120,0	120,1 – 160,0	160,1 – 206,0
45,0 – 55,0			
55,1 – 86,5			
86,6 – 104,0			

Weitere Abmessungen auf Anfrage

 Standardabmessungen  Abmessungen auf Anfrage

Abmessungsbereiche Vierkant

Abmessung (a)	Produkt
80,0 – 104,0 mm	Standardabmessungen
104,1 – 114,0 mm	Abmessungen auf Anfrage

Schnittlängen

Standard: 5,0 m – 15,3 m, größere Längen auf Anfrage

Endenausführung

Standardmäßig heiß getrennt

Stabausführungen Werk Neunkirchen

Schnitttoleranzen

Standard: Schnitttoleranzfeld von 100 mm, engere Toleranzen auf Anfrage

Geradheit von Stabmaterial

Standard: Geradheit der Stäbe von 4 mm/m, Richten auf Anfrage

Bundaufmachung

Stapelung auf Anfrage

US-Prüfung von Stabstahl

Vierkant 16 – 82 mm
entsprechend den Abmessungen
Flach Breite (b) x Dicke (t)

20 < b ≤ 31 mm und t ≤ 31 mm
31 < b ≤ 50 mm und t ≤ 50 mm
50 < b ≤ 92 mm und t ≤ 72 mm
92 < b ≤ 110 mm und t ≤ 54 mm
110 < b ≤ 135 mm und t ≤ 43 mm

Länge: 4,0 m bis 12,0 m

Bzgl. Prüfschärfe und Methode erhalten Sie nähere Auskünfte von unserem technischen Kundenservice.

Stabausführungen Werk Völklingen

Schnitttoleranzen

Standard: Schnitttoleranzfeld von 100 mm, engere Toleranzen auf Anfrage

Geradheit von Stabmaterial

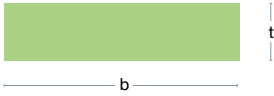
Standard: Geradheit der Stäbe von 4 mm/m, Richten auf Anfrage

Wärmebehandlung

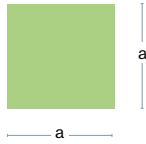
Weitere Auskunft erhalten Sie von unserem technischen Kundenservice.

Profilformen und Toleranzen

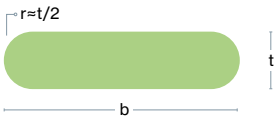
Erzeugbare Flachprofile
nach DIN EN 10058: 2003*
warmgewalzter Flachstab aus Stahl



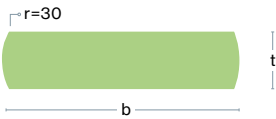
Erzeugbare Vierkantprofile
nach DIN EN 10059: 2003*



Erzeugbare Flachprofile
nach DIN EN 10092-1: 2003*
Profil A: warmgewalzter Flachstab
mit halbkreisförmigen Schmalseiten



Profil B: warmgewalzter Flachstab
mit halbgerundeten Schmalseiten

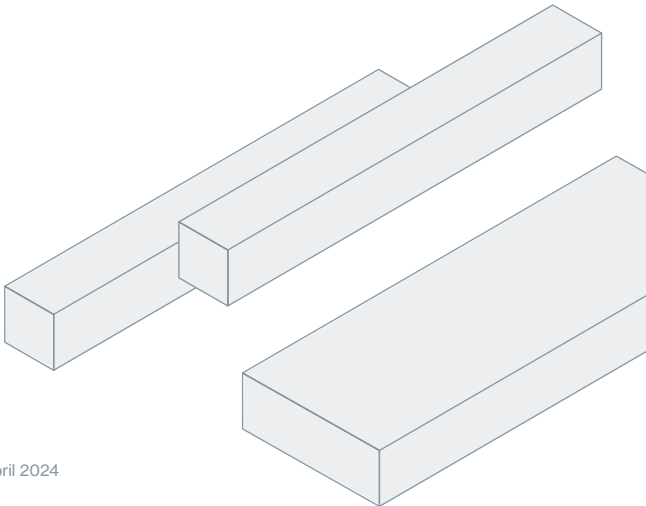


Profil C: warmgewalzter Flachstab
mit rechteckigem Querschnitt und
gerundeten Kanten



Bis 40 mm Dicke beträgt der Radius
8 mm, über 40 mm Dicke beträgt der
Radius 12 mm.

*** Engere Toleranzen und weitere
Profilformen auf Anfrage**



Unsere Flach- und Vierkant- produkte sind in folgenden Werkstoffen darstellbar

- AFP-Stähle
- Automatenstähle
- Baustähle
- Einsatzstähle
- Federstähle
- Kaltstauchstähle
- Kettenstähle
- Stähle für Handwerkzeug
- Vergütungsstähle
- Wälzlagerstähle



Kontakt

Saarstahl AG
Bismarckstraße 57–59
66333 Völklingen
www.saarstahl.com

Vertrieb

Ziehvormaterial / Automatenstahl

Dominique Michaeli
Tel.: +49 68 98 10 - 47 30
dominique.michaeli@saarstahl.com

Stabstahl für Massivumformung und Handel

Alexander Noh
Tel.: +49 68 98 10 - 42 30
alexander.noh@saarstahl.com