

DILLIDUR 325 L

Acier résistant à l'abrasion trempé à l'air

Fiche technique, édition janvier 2024¹

Le domaine d'application de l'acier **DILLIDUR 325 L** est, par excellence, celui des utilisations exigeant de bonnes aptitudes tant sur le plan de la résistance à l'abrasion, que sur celui de la soudabilité et de la mise en œuvre, en particulier si un traitement ou un formage à chaud est prévu.

Exemples de mise en œuvre par les clients sont des pelleteuses, dragues, bennes basculantes, camions, broyeurs, outils de coupe, couteaux et lames.

Bien qu'ayant des propriétés de résistance élevées, les aciers DILLIDUR ne sont pas conçus pour être utilisés dans les éléments de construction qui jouent un rôle significatif dans la sécurité de la construction. Les aciers HLE trempés et revenus DILLIMAX sont disponibles pour ce genre d'application.

Description du produit

Désignation et domaine d'application

Les tôles DILLIDUR 325 L sont disponibles dans une gamme d'épaisseurs de 6 à 100 mm, selon le programme dimensionnel. Pour d'autres dimensions, veuillez nous consulter.

Composition chimique

Les valeurs limites de composition chimique à l'analyse de coulée sont les suivantes (en %) :

C max.	Si	Mn	P max.	S max.	Mo max.	Ni max.	Cu max.	Cr	Nb + V + Ti max.
0,23	0,30 - 0,70	1,2 - 1,7	0,025	0,005	0,50	0,60	0,60	1,0 - 1,6	0,20

L'acier est calmé et élaboré à grains fins.

Etat de livraison

Les tôles sont livrées à l'état normalisé ou dans un état équivalent obtenu par laminage normalisant (abréviation dans le certificat dans les deux cas : N). Certaines épaisseurs peuvent en outre faire l'objet d'un traitement de revenu.

¹ La version actuelle est disponible sur : www.dillinger.de.

Caractéristiques mécaniques à l'état de livraison

Blechdicke t [mm]	Oberflächenhärte in Brinell bei Raumtemperatur [HBW]
t ≤ 15	≥ 280
15 < t ≤ 25	≥ 260
25 < t ≤ 100	≥ 240

Valeurs indicatives (épaisseur de tôle de 10 mm)

Dureté : 325 HBW

Résilience : Charpy-V, sens longitudinal : 20 J à -20 °C

Essais

Essai de dureté Brinell selon EN ISO 6506-01 ou essai de dureté Leeb selon EN ISO 16859-01 sur une surface poncée en général 0,5 mm - 2,0 mm sous la surface de la tôle.

Une mesure de dureté Brinell en surface par coulée et 40 t.

Sauf accord contraire, les résultats des essais sont documentés dans un certificat de réception 3.1 selon EN 10204.

Identification

Sauf convention contraire les tôles sont identifiées par poinçonnage avec au minimum :

- la nuance d'acier (DILLIDUR 325 L)
- le numéro de coulée
- le numéro de tôle mère et de tôle individuelle
- le sigle du producteur
- le sigle du réceptionnaire

Mise en œuvre

Le respect des techniques de mise en œuvre et d'utilisation est d'une importance fondamentale pour obtenir entière satisfaction avec les produits fabriqués à partir de ces aciers. En conséquence, l'utilisateur doit s'assurer que ses procédés de calcul, de construction et de fabrication sont adaptés à l'acier, qu'ils correspondent aux règles de l'art que le fabricant doit respecter et qu'ils conviennent pour l'utilisation envisagée. Le choix du matériau incombe à l'utilisateur. Les recommandations générales de la norme EN 1011-2 (soudage) et CEN/TR 10347 (formage) ainsi que les recommandations relatives à la sécurité du travail selon les directives nationales sont à observer, en prenant en compte la valeur importante de la résistance ainsi que la trempabilité élevée.

L'acier peut être chauffé jusqu'à 500 °C sans perte importante de dureté.

Des recommandations complémentaires sont disponibles dans les documentations relatives aux conditions de mise en œuvre.

Conditions générales techniques de livraison

Sauf convention contraire, les conditions générales techniques de livraison sont celles de la norme EN 10021.

Tolérances

Sauf convention contraire, les tolérances sont conformes à la norme EN 10029, avec la classe A pour l'épaisseur.

Etat de surface

Sauf accord contraire, l'état de surface est conforme à la norme EN 10163-2, classe A2.

Remarques générales

Si l'utilisation de cet acier ou son mode de transformation requièrent des propriétés particulières qui ne sont pas mentionnées dans cette fiche technique, celles-ci doivent être convenues et spécifiées avant la commande.

Les informations contenues dans cette fiche technique ont un caractère descriptif. Cette fiche technique est mise à jour selon les besoins. La version actuelle vous sera envoyée sur demande et est également disponible sur internet à l'adresse www.dillinger.de.

Contact

AG der Dillinger Hüttenwerke

Tél. : +49 6831 47 3454

E-mail : info@dillinger.biz

Postfach 1580

66748 Dillingen / Saar

Allemagne

Pour obtenir les coordonnées de votre interlocuteur, rendez-vous sur www.dillinger.de