

## Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach DGRL 2014/68/EU bzw. dem deutschen Regelwerk (AD2000-W0/TRD 100)

### Anlage zum Zertifikat: 71 201 21 QWZ 002 und 71 202 21 QWZ 002

<b>Name:</b> Saarstahl AG	<b>Hersteller</b>		<b>Werk</b>				<b>Nationalität</b>		<b>Datum</b>		<b>Blatt-Nr.</b>		<b>Name / Stempel</b>						
<b>Ort:</b> Neunkirchen	Neunkirchen		Neunkirchen				D		2023-06-13 Rev.: 5		1 von 4		SGS-TÜV Saar GmbH 						
lfd. Nr.	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen		Durchmesser (mm)	Länge max. $l = s$	Wert		Werkstoffbezeichnung	Werkstoff-Spezifikation	Lieferzustand Kurzzeichen	Prüfgrundlagen Techn. Regeln	Bemerkungen							
		Dicke (mm)	von			bis	von						bis	Art	Nr.	Art	Nr.		
1	2	3a	3b	3a	3b	3b	4a	4b	5a	5b	6	7a	7b	8	9a	9b	9c	9d	10

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Festigkeitssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 6 bis 8 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräteleitlinie zu beachten.

Stabstahl	Rund	4-kant	6-kant	Flach	Breite	Dicke	Draht	Rund	4-kant	6-kant	EN 10025 T-2	+N	DGRL	2014/68/EU	AD 2000	W7 / W13
	16	14	15	50	5	5,5	14	15								
	70	70	70	152	35	55	40	47,5								
											S235JR					
											S235J0					
											S235J2					
											S275JR					
											S275J0					
											S275J2					
											S355JR					
											S355J0					
											S355J2					
											S460JR					
											S460J0					
											S460J2					
											S460K2					
											S500J0					
											E295					
											E335					
											E360					

- Erläuterung**
- \* A = Lösungsgeglüht u. abgeschreckt
  - L = Lösungsgeglüht
  - N = Normalgeglüht
  - S = Spannungsarm gegläht
  - TM = Thermomechanisch behandelt
  - U = Ungeglüht

- V = Vergütet
- CR = Temperatureregelt warmumgeformt (controlled rolled)
- G = Weichgeglüht

- a = Werkstoffbezeichnung
- b = Lieferzustand
- c = Prüfgegenstand
- d = Abmessungen in den Techn. Regeln
- e = Gewicht in den Technischen Regeln
- f = Nr. der Technischen Regeln



**Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach DGRL 2014/68/EU bzw. dem deutschen Regelwerk (AD2000-W0/TRD 100)**

**Anlage zum Zertifikat: 71 201 21 QWZ 002 und 71 202 21 QWZ 002**

Name: Saarstahl AG		Hersteller		Werk		Nationalität		Datum		Blatt-Nr.		Name / Stempel				
Ort: Neunkirchen		Neunkirchen		Neunkirchen		D		2023-06-13 Rev.: 5		2 von 4		SGS-TÜV Saar GmbH <i>0.315</i>				
lfd. Nr.	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen		Durchmesser (mm)	Länge max. l = s	Werkstoffbezeichnung	Werkstoff-Spezifikation	Lieferzustand Kurzzeichen	Prüfgrundlagen Techn. Regeln	Bemerkungen						
		von	bis								von	bis	Art	Nr.	Art	Nr.
1	2	3a	3b	4a	4b	5a	5b	6	7a	7b	8	9a	9b	9c	9d	10

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 6 bis 8 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

Stabstahl																
Rund	16	70														
4-kant	14	70														
6-kant	15	70														
Flach																
Breite	50	152														
Dicke	5	35														
Draht																
Rund	5,5	55														
4-kant	14	40														
6-kant	15	47,5														

- Erläuterung**
- \* A = Lösungsgeglüht u. abgeschreckt
  - L = Lösungsgeglüht
  - N = Normalgeglüht
  - S = Spannungsarm geglüht
  - TM = Thermomechanisch behandelt
  - U = Ungeglüht

- V = Vergütet
- CR = Temperaturerregt warmumgeformt (controlled rolled)
- G = Weichgeglüht

- a = Werkstoffbezeichnung
- b = Lieferzustand
- c = Prüfgegenstand
- d = Abmessungen in den Techn. Regeln
- e = Gewicht in den Technischen Regeln
- f = Nr. der Technischen Regeln



**Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach DGRL 2014/68/EU bzw. dem deutschen Regelwerk (AD2000-W0/TRD 100)**

**Anlage zum Zertifikat: 71 201 21 QWZ 002 und 71 202 21 QWZ 002**

Name:	Saarstahl AG	Hersteller	Weik		Neunkirchen	Nationalität	D	Datum	2023-06-13 Rev.: 5	Blatt-Nr.	3 von 4	Name / Stempel	SGS-TÜV Saar GmbH 
Ort:	Neunkirchen	Abmessungen		Werkstoffbezeichnung		Werkstoff-Spezifikation		Prüfgrundlagen Techn. Regeln		Bemerkungen			
lfd. Nr.	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Dicke (mm)	Länge max. l = s		Werkstoff-Nr.		Lieferzustand Kurzzeichen						
1	2	von 3a	bis 3b	von 4a	bis 4b	Art 7a	Nr. 7b	Art 9a	Nr. 9b	Art 9c	Nr. 9d		

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 6 bis 8 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

Stabstahl	Durchmesser (mm)	Abmessungen	Werkstoffbezeichnung	Werkstoff-Nr.	EN 10273	DGR	Art	Nr.	Art	Nr.	Art	Nr.	Art	Nr.
Rund	16		P235GH	6										
4-kant	14		P250GH	6										
6-kant	15		P265GH	6										
Flach	50		P295GH	6										
Breite	5		P355GH	6										
Dicke	5		P275NH	6										
Draht	5,5		P355NH	6										
Rund	14		P460NH	6										
4-kant	15		P355QH	6										
6-kant	47,5													

- Erläuterung**
- \* A = Lösungsgeglüht u. abgeschreckt
  - L = Lösungsgeglüht
  - N = Normalgeglüht
  - S = Spannungsarm geglüht
  - TM = Thermomechanisch behandelt
  - U = Ungeglüht

- V = Vergütet
- CR = Temperaturerregt warmumgeformt (controlled rolled)
- G = Weichgeglüht

- a = Werkstoffbezeichnung
- b = Lieferzustand
- c = Prüfgegenstand
- d = Abmessungen in den Techn. Regeln
- e = Gewicht in den Technischen Regeln
- f = Nr. der Technischen Regeln



**Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach DGRL 2014/68/EU bzw. dem deutschen Regelwerk (AD2000-W0/TRD 100)**

**Anlage zum Zertifikat: 71 201 21 QWZ 002 und 71 202 21 QWZ 002**

Name: Saarstahl AG		Hersteller		Werk		Nationalität		Datum		Blatt-Nr.		Name / Stempel				
Ort: Neunkirchen		Neunkirchen		Neunkirchen		D		2023-06-13 Rev.: 5		4 von 4		SGS-TÜV Saar GmbH 				
lfd. Nr.	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen		Durchmesser (mm)	Länge max. l = s	Werkstoffbezeichnung	Werkstoff-Spezifikation	Lieferzustand Kurzzeichen	Prüfgrundlagen Techn. Regeln	Bemerkungen						
		von	bis								von	bis				
1	2	3a	3b	4a	4b	5a	5b	6	7a	7b	8	9a	9b	9c	9d	10

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 6 bis 8 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

Stabstahl	16	70	19MnB4	EN 10269	DGRL	2014/68/EU	AD 2000	W7/W13
Rund	16	70	19MnB4					
4-kant	14	70	C35E					
6-kant	15	70	C45E					
Flach			35B2					
Breite	50	152	20Mn5					
Dicke	5	35	25CrMo4					
			42CrMo4					
Draht			42CrMo5-6					
Rund	5,5	55	40CrMoV4-6					
4-kant	14	40	21CrMoV5-7					
6-kant	15	47,5	34CrNiMo6					

**Erläuterung** \* A = Lösungsgeglüht u. abgeschreckt  
 L = Lösungsgeglüht  
 N = Normalgeglüht  
 S = Spannungsarm geglüht  
 TM = Thermomechanisch behandelt  
 U = Ungeglüht

V = Vergütet  
 CR = Temperaturerregt warmumgeformt (controlled rolled)  
 G = Weichgeglüht

a = Werkstoffbezeichnung  
 b = Lieferzustand  
 c = Prüfgegenstand  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln  
 e = Gewicht in den Technischen Regeln  
 f = Nr. der Technischen Regeln