

Description du produit édition janvier 2023

LC 0/32 est selon la norme EN 13242 un granulat de laitier de haut fourneau de fraction 0/31,5 mm concassé à 100 %. Il est utilisé dans l'industrie routière pour les couches d'assises de chaussées, les plateformes industrielles, les trottoirs et les parkings. LC 0/32 ne doit pas être employé dans les zones inondables ou d'eaux stagnantes, ni dans les périmètres de protection des captages d'alimentation en eau potable et ni à proximité de cours d'eau, y compris lacs et étangs. Voir les limitations d'usage dans le guide d'application SETRA.

Remarque:

Que ce soit pendant ou après la phase de construction le matériau ne doit pas être en contact avec une eau qui stagne ou à écoulement extrêmement lent. Dans ces conditions particulières il peut y avoir apparition de composés soufrés qui se concentrent dans l'eau. Une telle situation peut par exemple se produire lorsque le laitier de haut fourneau se trouve emprisonné au-dessus d'une couche de matériau imperméable (par exemple un sol argileux imperméable) et avec un écoulement latéral de l'eau fortement entravé (effet piscine).

1) Description du produit

Granulométrie : 0/31,5 mm

Classes : G_{A85} , GT_{A20} ; f₇ ; C_{90/3}

Type H selon la norme P18-302

Soufre total : S₂

Sulfates solubles dans l'acide : AS_{1,0}

Le matériau contient essentiellement quatre éléments dont l'expression conventionnelle en oxydes représente 95 à 97 % des constituants de la GNT: chaux (CaO), silice (SiO₂), alumine (Al₂O₃), magnésie (MgO). Il ne contient ni argile et matière organique. Les valeurs extrêmes sont les suivantes (sur matériau sec) :

	CaO	SiO ₂	Al ₂ O ₃	MgO	MnO	S	Fe
Min.	37,0	34,0	9,5	4,0	0,1	0,6	0,1
Max.	45,0	42,0	14,5	8,0	1,0	1,6	2,0

D'un point de vue minéralogique, les constituants sont essentiellement des silicates et des silico-aluminates de chaux et de magnésie :

- 2CaO*Al₂O₃*SiO₂: Gehlenite
- 2CaO*MgO* 2SiO₂: Akermanite
- 3CaO*MgO*2SiO₂: Merwinite

On trouve également:

- des sulfures tels CaS

Actuellement l'innocuité environnementale est jugée en faisant référence aux valeurs limites, Annexe A, du guide Sétra, « Acceptabilité de matériaux alternatifs en technique routière – Les laitiers sidérurgiques » d'octobre 2012.

Résultats : Seuils inférieurs au guide Sétra « Acceptabilité de matériaux alternatifs en technique routière – Les laitiers sidérurgiques » d'octobre 2012.



2) Qualité

LC 0/32 est contrôlé et certifié conforme à la norme européenne EN 13242, système 2+, numéro du certificat

CE 1165-RPC-2005-G-0037

Les contrôles sont exécutés par le laboratoire certifié de la société Aktien-Gesellschaft der Dillinger Hüttenwerke en collaboration avec des laboratoires externes.

3) Remarques générales

Les informations contenues dans cette fiche ont un caractère descriptif. Cette description de produit est mise à jour avec une fréquence variable et reste valable et contractuelle tant qu'aucun changement technique majeur n'est intervenu. La version actuelle vous sera envoyée sur demande.

Chaque enlèvement est accompagné d'un bulletin de livraison comportant les caractéristiques du produit ainsi que son lieu d'emploi. Tout stockage intermédiaire dégage la responsabilité de notre société.

Commercialisation

ROGESA Roheisengesellschaft Saar mbH
Postfach 16 07
66749 Dillingen/Saar
Tél. : +49 6831 47-2425

Expédition et Chargement:
Fa. Backes, Saarwellingen
(= Prestataire de service de la société Aktien-Gesellschaft der Dillinger Hüttenwerke)
Saarwellingen sur la route nationale B 269