

Erläuterungen siehe Rückseite/Explications voir au verso/See reverse for explanations (www.dillinger.de/certifcate)


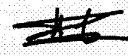
A02 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 SELON EN 10204:2004 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 SELON ISO 10474:2013 MATERIAL TEST REPORT (MTR)		A10 Avis d'expédition No./ Date d'expédition 2073318-22.01.21	A06/ Référence usine/ A03 No. Certificat 463722-007	Page 1/...
A05 Aut. du doc. Org. réception DF	A06 Client Destinataire	A07.1 No. 59004693	B01 Produit TOLES FORTES	
B02/ Désign. acier B03 Prescriptions supplément.	S355K2+N EN-10025-2:19			

B01-B99 Description du produit

B14 Poste No.	B05 Nombre de pièces	B09 Epaisseur	B10 Largeur	B11 Longueur	B12 Masse théorique KG	B04 Etat de livraison du produit	B07.2 No de coulée	B07.1 No. tole mère/ No. d'essai	A08 Numéro d'article du client
01	1	15,00	x 2500	x 6000	1766	N	488270	442192-01	
01	1	15,00	x 2500	x 6000	1766	N	488270	442192-02	
**	2				3532				
02	1	20,00	x 2500	x 6000	2355	N	488266	440266-01	
02	1	20,00	x 2500	x 6000	2355	N	488266	440266-02	
**	2				4710				
03	1	25,00	x 2500	x 6000	2944	N	488266	440162-01	
03	1	25,00	x 2500	x 6000	2944	N	488266	440162-02	
**	2				5888				
05	1	35,00	x 2500	x 6000	4121	N	488270	443255-01	
05	1	35,00	x 2500	x 6000	4121	N	488270	443255-02	
**	2				8242				
***	8				22372				

B06 Marquage du produit

POSTE NO. : 01-03,05-06
 DESIGNATION DE L'ACIER S355K2+N
 NO. DE COULEE / SIGLE DU PRODUCTEUR / NO. TOLE MERE-NO. D'ESSAI

A04	Z01/Z02/Z03 Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux stipulations de la commande.	 Marque du producteur	 POISSONNET Responsable Réception	Dillinger France Port 3032 3032 rue du Comte Jean - CS 66317 F-59379 Dunkerque Cedex 1 - FRANCE Service Qualité-Essais Date 04.03.21	A01	SP 2
-----	--	--	--	---	-----	------

A 215027

FAKE

QM-Système: Certification selon ISO 9001

DILLINGER

Erläuterungen siehe Rückseite/Explications voir au verso/See reverse for explanations (www.dillinger.de/certificate)

A02 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 SELON EN 10204:2004 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 SELON ISO 10474:2013 MATERIAL TEST REPORT (MTR)	A10 Avis d'expédition No./ Date d'expédition 2073318-22.01.21	A08/ Référence usine/ A03 No. Certificat 463722-007	Page 2/...
---	---	---	---------------

A05 Aut. du doc. Org. réception DF	A06 Client Destinataire	A07.1 No. 59004693 A07.2 No.	B01 Produit TOLES FORTES
---------------------------------------	----------------------------	---------------------------------	-----------------------------

B02/ Désign. acier S355K2+N	B03 Prescriptions EN-10025-2:19 supplément.
--------------------------------	---

C10-C29 Essai de traction

B14	B07.2	B07.1	B05	C01 C02/ C03 C10 C11			C12	C13	C14-C15	
Poste No de	No. coulée	No. tôle mère/	Traitement (thermique) de référence	C01	C02/	C03	C10	C11	C12	C13
No.		No. d'essai		Temp.	GR.C	MPA	REH		RM	A
				GR.C						%
										L0-5D
01	488270	442192		K7	Q	RT	444		572	31
02	488266	440266		K7	Q	RT	413		562	31
06	488270	443256*		K7	Q	RT	399		549	32

C40-C49 Essai de résilience

B14	B07.2	B07.1	B05	C01	C02/	C03	C41	C40	C44	C46	C45	C42	C43
Poste No.	No de coulée	No. tôle mère/	Traitement (thermique) de référence	C01	C02/	C03	Largeur	Type de	Méthode d'essai	Energie		Valeurs individuelles	Valeur
No.		No. d'essai		GR.C	Temp.	GR.C	l'éprouvette	l'éprouvette		Joule		AV=J	moyenne
01	488270	442192		K7	LO	-20		CHP-V		600	AV 2	235	262
02	488266	440266		K7	LO	-20		CHP-V		600	AV 2	238	233
06	488270	443256 *		K7	LO	-20		CHP-V		600	AV 2	184	195

C70-C99 Composition chimique % - Analyse sur coulée

B07.2	C70	C	SI	MN	P	S	CU	MO	NI	CR	V	AL-T
Coulée												
488266	Y	0,158	0,504	1,549	0,015	0,0006	0,023	0,005	0,028	0,038	0,001	0,043
488270	Y	0,161	0,514	1,569	0,014	0,0004	0,029	0,009	0,036	0,053	0,001	0,044

C94 Analyse sur coulée Carbone équivalent / Limitation d'alliage

B07.2	FO-02=	
Coulée		
488266	FO-02=	0,43
488270	FO-02=	0,44

C94 Formule carbone équivalent / Limitation d'alliage

FO-02 = C + (MN/6) + (CR+MO+V) / 5 + (NI+CU) / 15

A04	Z01/Z02/Z03 Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux stipulations de la commande.	Dillinger France Port 3032 3032 rue du Comte Jean - CS 56317 F-59379 Dunkerque Cedex 1 - FRANCE Service Qualité-Essais Date 04.03.21	A01
-----	--	---	-----


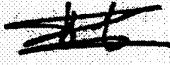


[Signature]
POISSONNET
Responsable Réception

QM-Systeme: Certification selon ISO 9001

DILLINGER 

Erläuterungen siehe Rückseite/Explications voir au verso/See reverse for explanations (www.dillinger.de/certificate)

A02 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 SELON EN 10204:2004 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 SELON ISO 10474:2013 MATERIAL TEST REPORT (MTR)		A10 Avis d'expédition No./ Date d'expédition 2073318-22.01.21	A08/ Référence usine/ A03 No. Certificat 463722-007	Page 3/...
A05 Aut/du doc. Org. réception DF	A06 Client Destinataire	A07.1 No. 59004693 A07.2 No.	B01 Produit TOLES FORTES	
B02/ Désign. acier S355K2+N	B03 Prescriptions EN-10025-2:19 supplément			
D01 Marquage et identification, aspect de surface, forme et caractéristiques dimensionnelles				
<p>POSTE NO. : 01-03,05-06</p> <p>CONTROLE DE MARQUAGE, SURFACE, FORME ET DIMENSIONS: LES RESULTATS REPONDENT AUX EXIGENCES.</p> <p>SURFACE SELON EN-10163-2 CLASSE B SOUSCLASSE 3</p> <p>EPAISSEUR SELON EN-10029:10-A</p> <p>LONGUEUR ET LARGEUR SELON EN-10029:10</p> <p>PLANEITE SELON EN-10029:10-T4L</p>				
Z04 Déclaration environnementale d'aciers de construction				
<p>POSTE NO. : 01-03,05-06</p> <p>Pour les tôles fortes en aciers de construction de Dillinger, une déclaration environnementale selon ISO 14025 et EN 15804 a été validée: EPD-BFS-20180116-IBG2-EN. Pour plus de renseignements, veuillez consulter www.dillinger.de/EPD-F/.</p>				
A04	Z01/Z02/Z03 Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux stipulations de la commande.			A01
 Marque du producteur	 POISSONNET Responsable Réception		Dillinger France Port 3032 3032 rue du Comte Jean - CS 56317 F-59379 Dunkerque Cedex 1 - FRANCE Service Qualité-Essais Date 04.03.21 SP 2	

QM-Systeme: Certification selon ISO 9001



DILLINGER 

Erläuterungen siehe Rückseite/Explications voir au verso/See reverse for explanations (www.dillinger.de/certificate)



A02 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 SELON EN 10204:2004 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 SELON ISO 10474:2013 MATERIAL TEST REPORT (MTR)		A10 Avis d'expédition No./ Date d'expédition 2073318-22.01.21	A08/ Référence usine/ A03 No. Certificat 463722-007	Page 4
A05 Aut. du doc. Org. réception DF	A06 Client Destinataire	A07.1 No. 59004693 A07.2 No.	B01 Produit TOLES FORTES	
B02/ Désign. acier S355K2+N	B03 Prescriptions EN-10025-2:19 supplément.			

Z04 Marquage CE

POSTE NO. : 01-03,05-06

 0769	EN 10025-1:2004 Tôle forte S355K2 / 1.0596 destiné à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons
 Dillinger France CS 56317 F-59379 Dunkerque Cedex 1 21 S355K2_EN10025-2-19_A_200201E2	Tolérances sur les dimensions et la forme Allongement Résistance à la traction Limite d'élasticité Résistance au choc Soudabilité Durabilité (composition chimique)
comme indiqué dans la déclaration des performances S355K2_EN10025-2-19_A_200201E2	

La déclaration des performances peut être téléchargée à partir de la page www.dillinger.de/dop/S355K2_EN10025-2-19_A_200201E2.pdf


A04  Marque du producteur	Z01/Z02/Z03 Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux stipulations de la commande.	 POISSONNET Responsable Réception	Dillinger France Port 3032 3032 rue du Comte Jean - CS 56317 F-59379 Dunkerque Cedex 1 - FRANCE Service Qualité-Essais Date 04.03.21	A01 SP 2
---	--	--	---	-------------

QM-System: Certification as per ISO 9001

DILLINGER 

Erläuterungen siehe Rückseite/Explications voir au verso/See reverse for explanations (www.dillinger.de/certificate)

A02 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 AS PER EN 10204:2004 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 AS PER ISO 10474:2013 MATERIAL TEST REPORT (MTR)	A10 Advice of dispatch No./ Date of dispatch 2073318-22.01.21	A08/ Manufacturer's order/ A03 Certificate No. Sheet 463722-007 1/...
--	--	---

A05 Established inspecting body DF	A06 Purchaser Final receiver 	A07.1 No. 59004693 A07.2 No.	B01 Product HEAVY PLATES
--	--	---	------------------------------------


B02/ Steel design. S355K2+N B03 Any suppl. requirements EN-10025-2:19	
---	--

B01-B99 Description of the product

B14 Item No.	B08 Number of pieces	B09 Thickness	B10 Width MM	B11 Length	B12 Theoretical mass KG	B04 Product delivery condition	B07.2 Heat No.	B07.1 Rol.plate No./ Test No.	A09 Purchaser article number
01	1	15,00	x 2500	x 6000	1766	N	488270	442192-01	
01	1	15,00	x 2500	x 6000	1766	N	488270	442192-02	
**	2				3532				
02	1	20,00	x 2500	x 6000	2355	N	488266	440266-01	
02	1	20,00	x 2500	x 6000	2355	N	488266	440266-02	
**	2				4710				
03	1	25,00	x 2500	x 6000	2944	N	488266	440162-01	
03	1	25,00	x 2500	x 6000	2944	N	488266	440162-02	
**	2				5888				
05	1	35,00	x 2500	x 6000	4121	N	488270	443255-01	
05	1	35,00	x 2500	x 6000	4121	N	488270	443255-02	
**	2				8242				
***	8				22372				

B06 Marking of the product

ITEM NO.: 01-03,05-06
 STEEL DESIGNATION **S355K2+N**
 HEAT NO. / TRADEMARK / ROLLED PLATE NO.-TEST NO.

A04 	Z01/Z02/Z03 We hereby certify, that the above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.	Dillinger France Port 3032 3032 rue du Comte Jean - CS 56317 F-59379 Dunkerque Cedex 1 - FRANCE Service Qualité-Essais Date 04.03.21 SP 2
---	---	---



 POISSONNET
 Test House Manager

QM-System: Certification as per ISO 9001

DILLINGER 

Erläuterungen siehe Rückseite/Explications voir au verso/See reverse for explanations (www.dillinger.de/certificate)

A02 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 AS PER EN 10204:2004 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 AS PER ISO 10474:2013 MATERIAL TEST REPORT (MTR)		A10 Advice of dispatch No/ Date of dispatch 2073318-22.01.21	A08/ Manufacturer's order/ A03 Certificate No. 463722-007	Sheet 2/...
---	--	--	---	--------------------

A05 Established inspecting body DF	A06 Purchaser Final receiver 	A07.1 No. 59004693 A07.2 No.	B01 Product HEAVY PLATES
---------------------------------------	---	---------------------------------	-----------------------------

B02/ Steel design. S355K2+N	B03 Any suppl. requirements EN-10025-2:19
-----------------------------	---

C10-C29 Tensile test

B14 Item No.	B07.2 Heat No.	B07.1 RoL plate No./ Test No.	B05 Reference (heat) treatment	C01 C02/ C01	C03 Temp. G.R.C.	C10 C11 MPA REH	C12 RM	C13 A % L0=5D	C14-C15
01	488270	442192		K7	Q RT	444	572	31	
02	488266	440266		K7	Q RT	413	562	31	
06	488270	443256*		K7	Q RT	399	549	32	

C40-C49 Impact test

B14 Item No.	B07.2 Heat No.	B07.1 RoL plate No./ Test No.	B05 Reference (heat) treatment	C01	C02/ C01	C03 Temp. G.R.C.	C41 Width of test piece	C40 Type of test piece	C44 Testing method	C46 Energy Joule	C45 AV 2	C42 Individual values AV=J	C43 Mean value
01	488270	442192		K7	LO	-20		CHP-V		600	AV 2	235 262 269	255
02	488266	440266		K7	LO	-20		CHP-V		600	AV 2	238 233 218	230
06	488270	443256 *		K7	LO	-20		CHP-V		600	AV 2	184 195 211	197

C70-C99 Chemical composition % - Heat analysis



B07.2 Heat	C70	C	SI	MN	P	S	CU	MO	NI	CR	V	AL-T
488266	Y	0,158	0,504	1,549	0,015	0,0006	0,023	0,005	0,028	0,038	0,001	0,043
488270	Y	0,161	0,514	1,569	0,014	0,0004	0,029	0,009	0,036	0,053	0,001	0,044

C94 Heat analysis Carbon equivalent / Alloying restrictions

B07.2 Heat	FO-02=	Value
488266	FO-02=	0,43
488270	FO-02=	0,44

C94 Carbon equivalent formula / Alloying restrictions




FO-02 = C+(MN/6) + (CR+MO+V) /5+ (NI+CU) /15

A04  Manufacturer's mark	Z01/Z02/Z03 We hereby certify, that the above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.	 POISSONNET Test House Manager	Dillinger France Port 3032 3032 rue du Comte Jean - CS 56317 F-59379 Dunkerque Cedex 1 - FRANCE Service Qualité-Essais Date 04.03.21	A01 SP 2
--	--	---	---	-------------

QM-System: Certification as per ISO 9001

DILLINGER 

Erläuterungen siehe Rückseite/Explications voir au verso/See reverse for explanations (www.dillinger.de/certificate)

A02 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 AS PER EN 10204:2004 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 AS PER ISO 10474:2013 MATERIAL TEST REPORT (MTR)		A10 Advice of dispatch No./ Date of dispatch 2073318-22.01.21	A08/ Manufacturer's order/ A03 Certificate No. 463722-007	Sheet 3/...
A05 Established inspecting body DF	A06 Purchaser Final receiver 	A07.1 No. 59004693 A07.2 No.	B01 Product HEAVY PLATES	
B02/ Steel design. S355K2+N	B03 Any suppl. EN-10025-2:19 requirements			
<p>D01 Marking and identification, surface appearance, shape and dimensional properties</p> <p>ITEM NO.: 01-03,05-06 EXAMINATION OF MARKING, SURFACE, SHAPE AND DIMENSIONS: THE RESULTS MEET THE REQUIREMENTS. SURFACE AS PER EN-10163-2 CLASS B SUBCLASS 3 THICKNESS AS PER EN-10029:10-A LENGTH AND WIDTH AS PER EN-10029:10 FLATNESS AS PER EN-10029:10-T4L</p>				
<p>Z04 Environmental product declaration for structural steel</p> <p>ITEM NO.: 01-03,05-06 For structural steel plates from Dillinger a validated environmental product declaration according to ISO 14025 and EN 15804 was established: EPD-BFS-20180116-1BG2-EN. Further information can be found under www.dillinger.de/EPD-E/.</p>				
A04  Manufacturer's mark	Z01/Z02/Z03 We hereby certify, that the above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.		 POISSONNET Test House Manager	
Dillinger France Port 3032 3032 rue du Comte Jean - CS 66317 F-59379 Dunkerque Cedex 1 - FRANCE Service Qualité-Essais Date 04.03.21			A01 SP 2	

QM-System: Certification as per ISO 9001



DILLINGER 

Erläuterungen siehe Rückseite/Explications voir au verso/See reverse for explanations (www.dillinger.de/certificate)


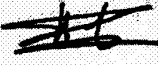
A02 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 AS PER EN 10204:2004 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 AS PER ISO 10474:2013 MATERIAL TEST REPORT (MTR)		A10 Advice of dispatch No./ Date of dispatch 2073318-22.01.21	A08/ Manufacturer's order/ A03 Certificate No. 463722-007	Sheet 4
A05 Established inspecting body DF	A06 Purchaser Final receiver	A07.1 No. 59004693 A07.2 No.	B01 Product HEAVY PLATES	
B02/ Steel design. S355K2+N	B03 Any suppl. EN-10025-2:19 requirements			

Z04 CE-marking

ITEM NO.: 01-03,05-06

 0769	EN 10025-1:2004 Plate S355K2 / 1.0596 to be used in welded, bolted and riveted structures
 Dillinger France CS 56317 F-59379 Dunkerque Cedex 1 21 S355K2_EN10025-2-19_A_200201E2	Tolerance on dimensions and shape: Elongation Tensile strength Yield strength Impact strength Weldability Durability (chemical composition)
expressed as declared in the DoP S355K2_EN10025-2-19_A_200201E2	

The declaration of performance can be downloaded from www.dillinger.de/dop/S355K2_EN10025-2-19_A_200201E2.pdf

A04  Manufacturer's mark	Z01/Z02/Z03 We hereby certify, that the above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.	 POISSONNET Test House Manager	Dillinger France Port 3032 3032 rue du Comte Jean - CS 56317 F-59379 Dunkerque Cedex 1 - FRANCE Service Qualité-Essais Date 04.03.21	A01 SP 2
---	--	---	---	-------------