

QM-System: Zertifiziert nach ISO 9001

Pos. 101 1x
201 1x

DILLINGER

Erläuterungen siehe Rückseite/Explications voir au verso/See reverse for explanations (www.dillinger.de/certificate)

A02 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 NACH EN 10204:2004 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 NACH ISO 10474:2013 MATERIAL TEST REPORT (MTR)		A10 Versandanzeige-Nr und Datum 656735-02.11.18	A08/ Werksauftrags-/ A03 Bescheinigungs-Nr. 439584-002-1	Blatt 1/...
A05 Aussteller Abnahmeorgan DH	A06 Besteller Empfänger	A07.1 Nr.	A07.2 Nr.	B01 Erzeugnis GROBBLECHE
B02/ Stahlbezeichn. B03 Anforder- ungen	S355K2+N/S355J2+N EN-10025-2:04/JE11:REV.0	AD2000-W1:06		

B01-B99 Beschreibung des Erzeugnisses

B14 Pos.	B08 Stückzahl	B09 Dicke	B10 Breite	B11 Länge	B12 Theoretische Masse KG	B04 Lieferzustand des Erzeugnisses	B07.2 Schmelzen-Nr.	B07.1 Walztafel-/ Proben-Nr.	A09 Artikelnummer des Kunden
03 ***	1 1	100,00	x 2500	x 12000	23550 23550	N	464508	91147-01	1002490

B06 Kennzeichnung des Erzeugnisses

POSITION-NR.: 03
STAHLBEZEICHNUNG S355K2+N S355J2+N
SCHMELZEN-NR. / HERSTELLERZEICHEN / WALZTAFEL-NR. - PROBEN-NR. / ABNAHMEPRUEFSTEMPEL

C10-C29 Zugversuch

B14 Pos.	B07.2 Schmelzen-Nr.	B07.1 Walztafel-/ Proben-Nr.	B06 Referenz(wärme)behandlung	C01	C02/ C01	C03 Temp. GR.C	C10 C11	C12	C13	A % L0=5D	C14-C15
03	464508	91147		K4	Q	RT	MPA REH 362	RM 511		30	

C40-C49 Kerbschlagbiegeversuch

B14 Pos.	B07.2 Schmelzen-Nr.	B07.1 Walztafel-/ Proben-Nr.	B06 Referenz(wärme)behandlung	C01	C02/ C01	C03 Temp. GR.C	C41 Probenbreite	C40 Probenform	C44 Prüfverfahren	C46 Energie Joule	C45	C42 Einzelwerte AV=J	C43 Mittelwert
03	464508	91147		K4	LO	-20		CHP-V		750	AV 2	220 232	213 222
				K4	LO	-40		CHP-V		750	AV 2	197 208	187 197

C40-C49 Weitere Angaben zum Kerbschlagbiegeversuch

POSITION-NR.: 03
KERBSCHLAGBIEGEVERSUCH BEI -40 GR.C INFORMATORISCH.

A04 Z01/Z02/Z03 Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.



Al König
DR. CH. KÖNIG
Der Abnahmebeauftragte







AG der Dillinger Hüttenwerke
Postfach 1580, D-66748 Dillingen/Saar
Abnahme
Abnahmeprüfstempel Datum 02.11.18

A01

RD 1

C7962 - C7963

Erläuterungen siehe Rückseite/Explications voir au verso/See reverse for explanations (www.dillinger.de/certificate)

A02 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 NACH EN 10204:2004 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 NACH ISO 10474:2013 MATERIAL TEST REPORT (MTR)		A10 Versandanzeige-Nr und Datum 656735-02.11.18	A08/ Werksauftrags-/ A03 Bescheinigungs-Nr 439584-002-1	Blatt 2/...											
A05 Aussteller Abnahmeorgan DH	A06 Besteller Empfänger 	A07.1 Nr. 													
B02 Stahlbezeichn. S355K2+N/S355J2+N		AD2000-W1:06													
B03 Anforderungen EN-10025-2:04/JE11:REV.0															
C70-C99 Chemische Zusammensetzung % - Schmelzenanalyse															
B07.2 Schmelze 464508	C70	C	SI	MN	P	S	N	CU	MO	NI	CR	V	NB	TI	AL-T
	Y	0,125	0,537	1,559	0,012	0,0007	0,0028	0,014	0,010	0,029	0,037	0,000	0,017	0,004	0,043
C94 Schmelzenanalyse C-Äquivalent / Legierungsbegrenzung															
B07.2 Schmelze 464508	FO-02= 0,40														
C70-C99 Weitere Angaben zur Stückanalyse															
POSITION-NR.: 03 WASSERSTOFF MAX 2,5 PPM AM STUECK															
C94 Formel C-Äquivalent / Legierungsbegrenzung															
FO-02 = C+(MN/6)+(CR+MO+V)/5+(NI+CU)/15															
D01 Kennzeichnung, Identifizierung, Oberfläche, Form und Maße															
POSITION-NR.: 03 PRUEFUNG VON KENNZEICHNUNG, OBERFLAECHE, FORM UND MASEN: DIE ERGEBNISSE ENTSPRECHEN DEN ANFORDERUNGEN. OBERFLAECHE NACH EN-10163-B3 DICKE NACH EN-10029:10-B LAENGE UND BREITE NACH JEBENS09-12 EBENHEIT NACH EN-10029:10-T4L															
Z04 Umweltproduktdeklaration für Baustähle															
POSITION-NR.: 03 Für Grobbleche aus Baustählen von Dillinger Hütte liegt eine validierte Umweltproduktdeklaration nach ISO 14025 und EN 15804 vor: BFS-20130094-IBG1-DE+RC1. Weitere Informationen finden Sie unter www.dillinger.de/EPD-D/.															
A04  Zeichen des Herstellers	Z01/Z02/Z03 Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.			 DR. CH. KÖNIG Der Abnahmebeauftragte		 AG der Dillinger Hüttenwerke Postfach 1580, D-66748 Dillingen/Saar Abnahme		A01		Datum 02.11.18		RD 1			

QM-System: Zertifiziert nach ISO 9001



DILLINGER 

Erläuterungen siehe Rückseite/Explications voir au verso/See reverse for explanations (www.dillinger.de/certificate)

A02 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 NACH EN 10204:2004 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 NACH ISO 10474:2013 MATERIAL TEST REPORT (MTR)		A10 Versandanzeige-Nr. und Datum 656735-02.11.18	A08/ Werksauftrags-/ A03 Bescheinigungs-Nr. 439584-002-1	Blatt 3
A05 Aussteller Abnahmeorgan DH	A06 Besteller Empfänger	A07.1 Nr. A07.2 Nr.	B01 Erzeugnis GROBBLECHE	
B02 Stahlbezeichn. B03 Anforderungen	S355K2+N/S355J2+N EN-10025-2:04/JE11:REV.0	AD2000-W1:06		

Z04 CE-Zeichen

POSITION-NR.: 03

 0769	EN 10025-1:2004 Grobblech S355K2 / 1.0596 zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Bauteilen
 AG der Dillinger Hüttenwerke Postfach 1580, D-66748 Dillingen/Saar 18 S355K2_EN10025-2-04_B_160101D1	Grenzabmaße und Formtoleranzen Dehnung Zugfestigkeit Streckgrenze Kerbschlagarbeit Schweißbarkeit Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung) wie in der Leistungserklärung angegeben S355K2_EN10025-2-04_B_160101D1

Die Leistungserklärung kann von folgender Adresse heruntergeladen werden: www.dillinger.de/dop/S355K2_EN10025-2-04_B_160101D1.pdf

A04

Z01/Z02/Z03 Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.



Zeichen des Herstellers


DR. CH. KÖNIG
Der Abnahmebeauftragte



Abnahmeprüfstempel

AG der Dillinger Hüttenwerke
Postfach 1580, D-66748 Dillingen/Saar
Abnahme

A01

Datum 02.11.18

RD 1