

DILLINGER		TEST CERTIFICATE 2018/11/17		N° 10196		N° PAGE 2/5 BLATT NR																	
PLAQUES-BLECHE- PLATES		(E.L) Etat de Livraison - (L) Lieferzustand - (S.D) State of Delivery NT : NORMALIZED						PAGE No															
Poinçon organisme et/ou service de contrôle		DILLINGER VIA BAGOTTI 9 CH-6900 LUGANO		N°COMMANDE COURTIER/CLIENT - MAKLER/ KUNDENBESTELLNUMMER BROKER /PURCHASER'S ORDER NUMBER FO 1144753659 from 2018.11.17 JEBEL ALI, DUBAI , U.A.E		N°Commande usine Werks 16587		CIFICATIONS TECHNIQUES / PRUF-UND WERKSTOFFGRUNDLAGENQUALITY AND S 1.7MN4															
Mechanical test according to astm A370																							
IDENTIFICATION DU PRODUCT ERZEUGNIS BENENNUNG .		N°Pst Post Nr Item Nr		Nbre de plaques stückzahl places		DIMENSIONS - ABMESSUNGEN - DIMENSIONS		Masse Théorique Theoretische masse		(EL) (L) (S.D)		TRACTION-ZUGVERSUCH-TENSILE TEST		CTION-KERBSCHLAGZAHIGKELT- IMPACT		Norm Güteform °C		Durée Dauer in Minutes					
Schmelze Nr		Bramme		Dicke (mm)		Länge length (mm)		Breite width (mm)		Plac e (2)		Rm A%(1)		Tem p °C		valeurs individuelles Einzelwerte		Moy Mitw					
5870	25087	C1	1	20	20.00	3000	12000	113040	NR	1	T	319	560	22									
5871	25087	B4	2	20	22.00	3000	12000	124344	NR	1	T	318	561	22									
5872	25087	C1	3	20	25.00	3000	12000	141300	NR	1	T	318	559	21									
5873	25087	D2	4	20	30.00	3000	12000	169560	NR	1	T	317	558	22									
5874	25087	C2	5	20	35.00	3000	12000	197820	NR	1	T	317	557	22									
			-----																				
			1.00					746064															
(5)		No COULEE SCHMELZ		P%		S%		SI%		Al%		Cu%		NB%		V%		Cr%		Mo%		Ti%	
# CC		25087		0.030		0.040		0.130		0.005		0.018		0.005		0.004		0.210		0.017		0.012	
(1) Lo=6.65 VS mm - (#) Lo = 50 mm - (+) Lo = 200 mm ANALYSE COULEE - SCHMELZANALYSE - BEAT ANALYSIS (*) ANALYSE PRODUIT - STÜCKANALYSE - PRODUCT ANALYSIS																							
P 1,2,3 to 8 Ultrasonic tests as per ASTM A 435/90 (2018) standard : OK Surface control as per EN 10163-2, CL. B (S.-CL.3) Fully killed and fine grain practice																							
(3) Type : V : ISOU - N° ASTM Charpy V Sens : L : Länge - length T : Travers - Quat - Transverse Localisation : 1 : peu - oberfläche - Rolled surface 2 : 1/2 Epaisseur - 1/2 Dicke - 1/2 thickness 3 : section réduite - Subsize probe - Subsize abscimten 4 : 1/4 Epaisseur - 1/4 Dicke - 1/4 thickness										(2) Location - probange 1 : Tete - Kopf - top 2 : milieu-Mitte-Middle 3 : Pied-Fus-Bottom Impact test machines.energy Impact test machines max. energy EN 10045 : 100 J - ASTM WASHI : A50.130J													
Note certifier que les produits énumérés ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande des échantillons d'origine des fabrications certifier that the order prescriptions.										Note certifier que les produits énumérés ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande des échantillons d'origine des fabrications certifier that the order prescriptions.													
Contrôle de marquage d'aspect et de dimensions : satisfaisants Kennzeichnung, Besichtigung und Ausmessung : Ohne certificate editor										ITTRE le 2018/11/17 FAIENZA Savino													