



HÜTTENSAND

Produktbeschreibung Ausgabe Februar 2021 *)

Hüttensand ist eine industriell hergestellte Gesteinskörnung gemäß EN 13242 aus glasig erstarrter Hochofenschlacke. Hüttensand wird im Straßenbau als hydraulisches Bindemittel gemäß der Norm EN 14227-2 sowie nach EN 197-1 als Hauptbestandteil in der Zementherstellung eingesetzt.

1) Produktbeschreibung

1.1 Klassifizierung nach EN 13242, EN 14227-2 und EN 197-1

1.2 Charakteristische Eigenschaften

- Körnung: 0/2 mm
- Rohdichte: 2,94 Mg/m³
- Frostwiderstand: F₂
- Schwefel_{gesamt}: S₂
- Reaktivitätskoeffizient α (alpha): α 2
- CA2: 425 < C.A < 550
- Glasgehalt: 99 %

1.3 Chemische Zusammensetzung in % ^{a)}

Durchschnittlich 95% bis 97% der chemischen Zusammensetzung besteht aus Oxiden von Calcium (CaO), Silicium (SiO₂), Aluminium (Al₂O₃) und Magnesium (MgO). Das Material enthält weder tonige noch organische Verbindungen.

	CaO	SiO ₂	Al ₂ O ₃	MgO	Fe	Mn	S	TiO ₂
min.	37	34	10	5	0,1	0,1	0,6	0,3
max.	45	42	15	8	2	1	1,6	1

^{a)} bezogen auf Trockenmasse

1.4 Mineralogische Zusammensetzung

Hüttensand zeigt im Wesentlichen eine amorphe Struktur (glasig).

1.5 Umweltrelevante Merkmale

Die Richt- und Grenzwerte entsprechend den Anforderungen der TL Gestein-StB 04 (D) und die Grenzwerte von Anhang A des Guide d'application der Sétra: «Acceptabilité de matériaux alternatifs en technique routière – Les laitiers sidérurgiques» von Oktober 2012 (F) werden eingehalten.

*) Die aktuelle Version ist erhältlich über : <http://www.dillinger.de/coproduits>



2) Qualität

Die Kontrollen erfolgen durch das Laboratorium der AG der Dillinger Hüttenwerke, das auf Basis der Normen DIN EN ISO/IEC 17025:2005-05, EN ISO 9001:2015, EN ISO 14001:2015 und EN ISO 45001:2018 zertifiziert ist, in Zusammenarbeit mit CEREMA - Direction Territoriale Est - Laboratoire de Nancy und dem FEhS – Institut für Baustoff-Forschung in Duisburg.

3) Grundsätzliche Bemerkungen

Die in dieser Produktspezifikation enthaltenen Angaben sind eine Produktbeschreibung. Diese Produktspezifikation unterliegt Aktualisierungen und bleibt gültig, solange keine wesentliche technische Änderung vorgenommen wird. Maßgebend ist die jeweils aktuelle Fassung, die auf Anforderung versandt wird.

Für jede Materialabfuhr wird ein Lieferschein ausgestellt, auf welchem die Produkteigenschaften und der Bestimmungsort aufgeführt sind. Jede Zwischenlagerung liegt außerhalb des Verantwortungsbereiches unseres Unternehmens.

Anhang: Technisches Produktmerkblatt

Vertrieb:

ROGESA
Roheisengesellschaft Saar mbH
Postfach 16 07
66749 Dillingen
Tel. : +49 68 31 47 24 25
Fax : +49 68 31 47 52 96

Versand und Beladung:

Fa. Backes, Saarwellingen
(im Auftrag der AG der Dillinger Hüttenwerke)
Saarwellingen an der B 269

ROGESA
Roheisengesellschaft Saar mbH
Postfach 16 07
66749 Dillingen
Tel. : +49 68 31 47 24 25
Fax : +49 68 31 47 52 96