



HOS

Produktbeschreibung Ausgabe Februar 2021 *)

HOS ist eine nach EN 13242 und EN 13285 industriell hergestellte Gesteinskörnung aus 100 % Hochofenschlacke. Sie findet Verwendung als Frostschuttschicht und Schottertragschicht im Straßenbau, bei Industrieflächen, Gehsteigen und Parkplätzen. Es ist darauf zu achten, dass HOS nicht in Bereichen mit stehendem oder extrem langsam sickerndem Wasser („stauende Nässe“) eingesetzt wird. Die Anwendungsbestimmungen des „Merkblattes über die Verwendung von Eisenhüttenschlacken im Straßenbau“ und die spezifischen Regelungen der zuständigen Bundesländer sind zu beachten.

„Weder während noch nach der Bauphase darf diese Schicht in stehendem oder extrem langsam sickerndem Wasser („stauende Nässe“) liegen, weil sich unter diesen Bedingungen Schwefelverbindungen im Wasser anreichern können. Solche Verhältnisse können beispielsweise beim Einbau von Hochofenschlacke über wasserundurchlässigen Schichten entstehen, wenn der seitliche Wasseraustritt behindert wird („Wanneneffekt“).“ (M EHS, Merkblatt der FGSV Forschungsgesellschaft für Straßen- und Verkehrswesen, Ausgabe 2013).

1) Produktbeschreibung

1.1 Klassifizierung Technische Lieferbedingungen für Gesteinskörnungen im Straßenbau (TL Gestein-StB 04) und Technische Lieferbedingungen für Baustoffgemische und Böden zur Herstellung von Schichten ohne Bindemittel im Straßenbau (TL SoB-StB 04):

- Klasse OC₉₀, LF_{NR}, UF₅

1.2 Charakteristische Eigenschaften

- Körnungsklassen: 0/D mm ¹⁾
- Los Angeles: LA ₄₀ ²⁾
- Micro Deval: M_{DE} 30 ²⁾
- Schlagzertrümmerungswert: SZ₃₅
- Qualität der Feinanteile: MB = 0,3 g/kg
- Kornform: SI₅₅ / FI₅₀
- Frostwiderstand: F₄
- Schwefel_{gesamt}: S₂
- Säurelösliches Sulfat: AS_{1,0}
- Dicalciumsilikatzerfall: kein Zerfall
- Eisenzerfall: kein Zerfall
- Erstarrungs- u- Erhärtungsstörende Bestandteile: keine

¹⁾ D:31,5 mm / 45 mm ²⁾ ermittelt an der Fraktion 10-14mm

Körnungsspezifische Eigenschaften sind den Technischen Produktmerkblättern zu entnehmen.

1.3 Chemische Zusammensetzung in % ^{a)}

Durchschnittlich 95% bis 97% der chemischen Zusammensetzung besteht aus Oxiden von Calcium (CaO), Silicium (SiO₂), Aluminium (Al₂O₃) und Magnesium (MgO). Das Material enthält weder tonige noch organische Verbindungen.

	CaO	SiO ₂	Al ₂ O ₃	MgO	Fe	Mn	S
min.	37	34	10	5	0,1	0,1	0,6
max.	45	42	15	8	2	1	1,6

^{a)} bezogen auf Trockenmasse

1.4 Mineralogische Zusammensetzung

Mineralogische Bestandteile sind im Wesentlichen Silikate und Alumosilikate von Calcium und Magnesium wie:

- 2CaO*Al₂O₃*SiO₂ : Gehlenit
- 2CaO*MgO*2SiO₂ : Akermanit
- 3CaO*MgO*2SiO₂: Merwinit

*) Die aktuelle Version ist erhältlich über : <http://www.dillinger.de/coproduits>



sowie Verbindungen wie:

- CaS
- Ca₂SiO₄: Dicalciumsilikat

1.5 Umweltrelevante Merkmale

Die Richt- und Grenzwerte entsprechend den Anforderungen der TL Gestein-StB 04 (D) und die Grenzwerte von Anhang A des Guide d'application der Sétra: «Acceptabilité de matériaux alternatifs en technique routière – Les laitiers sidérurgiques» von Oktober 2012 (F) werden eingehalten.

2) Qualität

HOS-Produkte werden entsprechend den europäischen Normen EN 13242 und EN 13285 sowie den nationalen Regelwerken wie TL-Gestein-StB, TL SoB-StB, der TL G SoB-StB 04 sowie dem RAL-GZ 510 kontrolliert und sind mit diesen konform.

Die Kontrollen erfolgen durch das Laboratorium der AG der Dillinger Hüttenwerke, das auf Basis der Normen DIN EN ISO/IEC 17025:2005-05, EN ISO 9001:2015, EN ISO 14001:2015 und EN ISO 45001:2018 zertifiziert ist, in Zusammenarbeit mit CEREMA - Direction Territoriale Est Laboratoire de Nancy - und dem FEhS – Institut für Baustoff-Forschung in Duisburg.

3) Grundsätzliche Bemerkungen

Die in dieser Produktspezifikation enthaltenen Angaben sind eine Produktbeschreibung. Diese Produktspezifikation unterliegt Aktualisierungen und bleibt gültig, solange keine wesentliche technische Änderung vorgenommen wird. Maßgebend ist die jeweils aktuelle Fassung, die auf Anforderung versandt wird. Für jede Materialabfuhr wird ein Lieferschein ausgestellt, auf welchem die Produkteigenschaften und der Bestimmungs-ort aufgeführt sind. Jede Zwischenlagerung unterliegt außerhalb des Verantwortungsbereiches unseres Unternehmens.

Vertrieb:

ROGESA
Roheisengesellschaft Saar mbH
Postfach 16 07
66749 Dillingen
Tel. : +49 68 31 47 53 60
Fax : +49 68 31 47 52 96

Versand und Beladung:

Fa. Backes, Saarwellingen
(im Auftrag der AG der Dillinger Hüttenwerke)
Saarwellingen an der B 269

ROGESA
Roheisengesellschaft Saar mbH
Postfach 16 07
66749 Dillingen
Tel. : +49 68 31 47 53 60
Fax : +49 68 31 47 52 96