

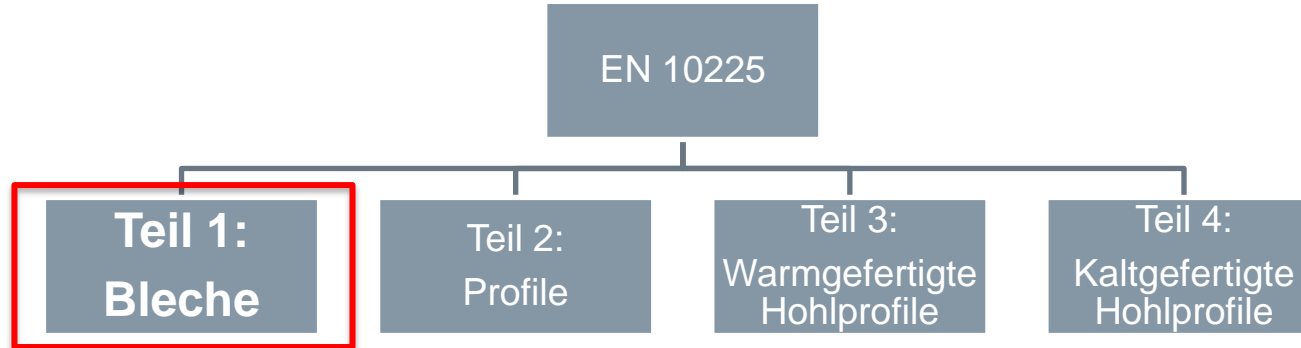
DILLINGER 

Einblick in EN 10225 Teil 1, Ausgabe 2019

Perspektive eines Grobblechherstellers

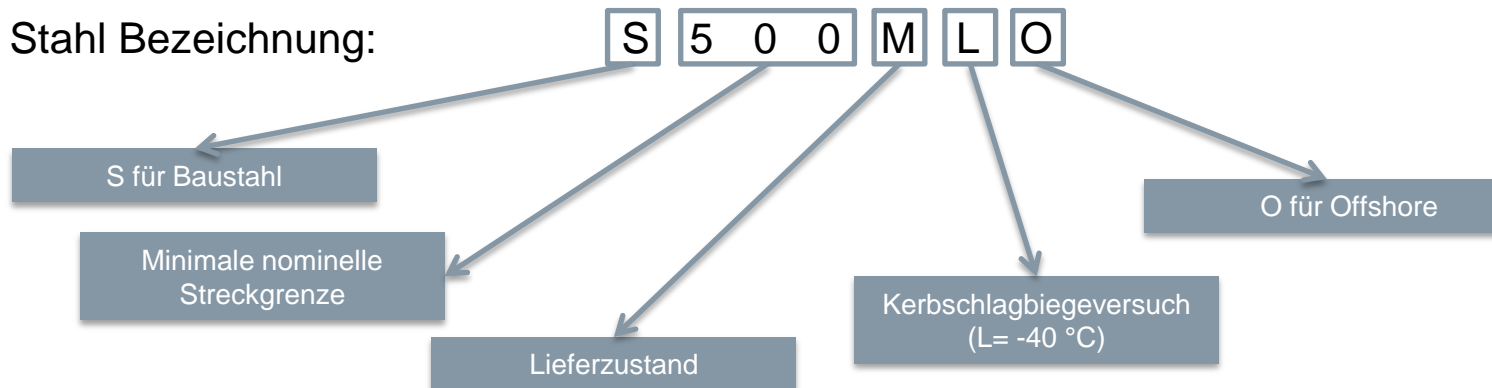
HINWEIS: Das vorliegende Dokument soll dem Leser einen Einblick in die neue Ausgabe der Norm geben und hat einen rein informatorischen Charakter. Es handelt sich nicht um eine vollständige und detaillierte Darstellung.

- Die Norm gliedert sich in vier Teile:

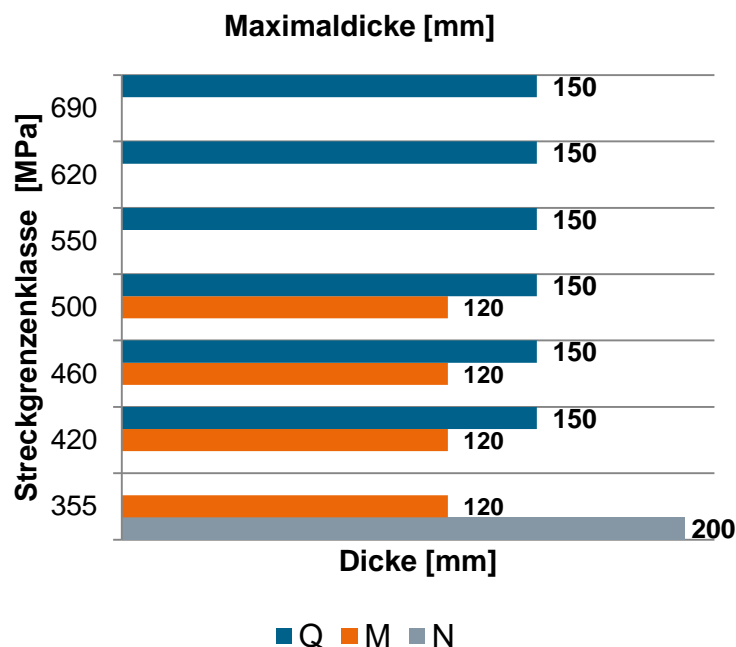


- Stähle der ehemaligen Gruppen 1 und 3 sind entfallen, für Stähle der ehemaligen Gruppe 3 bestehen entsprechende Optionen.

- Stahl Bezeichnung:



- Neue Vorgaben für den Mindestumformgrad in Abhängigkeit der Blechdicke und verschiedener Produkt-/Prozessparameter.
- Maximaldicken nach EN 10225-1 in Abhängigkeit der Streckgrenzenklasse und des Lieferzustandes*:



Besonderheiten hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften:

- S620/690QLO:
Konstante Streckgrenze und Zugfestigkeit bis 150 mm.
- Alle übrigen Stahlsorten:
Abnehmende Anforderungen mit zunehmender Dicke.

Lieferzustand:

- N: Normalgeglüht / normalisierend gewalzt
- M: Thermomechanisch gewalzt
- Q: Vergütet

*: Zum Dillinger Lieferprogramm sprechen Sie uns bitte an: [Kontakt](#)

- Struktur und Nummerierung der Optionen wurde angepasst, z.B.:
 - Reckalterungsprüfung: 11 (in der vorherigen Ausgabe: 12)
 - Prüfung senkrecht zur Erzeugnisoberfläche: 12 (in der vorherigen Ausgabe: 13)
 - Angaben zur Schweißbeignung: 17 (in der vorherigen Ausgabe: 18)

- Bemerkungen zur Option 17:
 - Schweißbeignungsprüfungen, die mit einer früheren Ausgabe der EN 10225 durchgeführt wurden, bleiben gültig, wenn die chemische Zusammensetzung und die mechanischen Eigenschaften mit der jetzigen Version übereinstimmen.
 - Prüfung im PWHT-Zustand ist für ein Wärmeeinbringen von 0,8 kJ/mm nicht länger notwendig.

- Struktur der Anhänge hat sich verändert, z.B. die mechanische Erprobung von Stumpfnähten:
 - Anhang B (in der vorherigen Ausgabe: Anhang E)

- Definition “Arctic”: Auslegungstemperatur unter -10 °C
- Arktische Gebiete und Prüftemperaturen*:

Arktisches Gebiet	LAST [°C]	Bruchmechanische Prüfung Temperatur [°C]	Kerbschlagbiegeversuch Temperatur [°C]
1	-20	-20	-50
2	-30	-30	-60
3	-40	-40	-60

(LAST..Niedrigste erwartete Einsatztemperatur)

- Vereinbarungen zu den mechanischen Eigenschaften müssen zum Zeitpunkt der Anfrage und Bestellung zwischen dem Hersteller und Besteller getroffen werden.
- Zugversuche bei abgesenkten Prüftemperaturen nur falls verlangt.

*: Zum Dillinger Lieferprogramm sprechen Sie uns bitte an: [Kontakt](#)