

Leistungserklärung

S235JR_EN10025-2_2004-STV-D

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stabstahl vierkant S235JR / 1.0038

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11, Absatz 4:

Stabstahl vierkant S235JR / 1.0038 gemäß EN 10025-2

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren, harmonisierten technischen Spezifikation:

**Stahlbauwerke, Metall-/Betonverbundbauwerke,
Hochbauten und Ingenieurbauwerke**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Absatz 5:

**Saarstahl AG
Bismarckstrasse 57-59
D-66333 Völklingen
Deutschland
Tel.: +49 (0) 6898 10-0
Fax: +49 (0) 6898 10-4001
E-Mail: saarstahl@saarstahl.com**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12, Absatz 2 beauftragt ist:

nicht zutreffend

6. System oder Systeme zu Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0432 hat die Erstinspektion des Herstellerwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte techn. Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Seitenlänge		EN 10059		
	Geradheit		EN 10059		
Streckgrenze	Nenn Dicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (MPa)		
	–	16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
100	150	195			
150	200	185			
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (MPa)	max (MPa)	
	3	100	360	510	
	100	150	350	500	
150	200	340	490		
Bruchdehnung	Nenn Dicke (mm)		Werte		
	–	40	min (%)		
	40	63	26		
	63	100	25		
	100	150	24		
150	200	22			
200	–	21			
Kerbschlagarbeit	Nenn Dicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (J)		
–	–	27 bei 20°C			
Schweißbarkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte		
	>	≤	max (CEV, %)		
	–	40	0,35		
	40	150	0,38		
150	200	0,40			
Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Nenn Dicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)	max(%)	
	–	40	C	–	0,17
			Si	–	–
			Mn	–	1,40
			P	–	0,040
			S	–	0,040
			N	–	0,012
	40	–	Cu	–	0,55
			C	–	0,20
			Si	–	–
			Mn	–	1,40
			P	–	0,040
			S	–	0,040
N			–	0,012	
Cu			–	0,55	

EN 10025-1:2004

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mark Bleyemehl

**Leitung Qualitätswesen Walzwerk Völklingen
der Saarstahl AG**

Völklingen, 28.09.2015

