

Leistungserklärung

S355K2_EN10025-2_2004-STV-D

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stabstahl vierkant S355K2 / 1.0596

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11, Absatz 4:

Stabstahl vierkant S355K2 / 1.0596 gemäß EN 10025-2

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren, harmonisierten technischen Spezifikation:

**Stahlbauwerke, Metall-/Betonverbundbauwerke,
Hochbauten und Ingenieurbauwerke**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Absatz 5:

**Saarstahl AG
Bismarckstrasse 57-59
D-66333 Völklingen
Deutschland
Tel.: +49 (0) 6898 10-0
Fax: +49 (0) 6898 10-4001
E-Mail: saarstahl@saarstahl.com**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12, Absatz 2 beauftragt ist:

nicht zutreffend

6. System oder Systeme zu Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0432 hat die Erstinspektion des Herstellerwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte techn. Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Seitenlänge		EN 10059		EN 10025-1:2004
	Geradheit		EN 10059		
Streckgrenze	Nenn Dicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (MPa)		
	–	16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	150	295			
150	200	285			
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (MPa)	max (MPa)	
	3	100	470	560	
100	200	450	540		
Bruchdehnung	Nenn Dicke (mm)		Werte		
	–	40	min (%)		
	40	63	20		
	63	100	19		
	100	150	18		
150	200	18			
170	200	17			
Kerbschlagarbeit	Nenn Dicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (J)		
	–	150	40 bei -20°C		
150	200	33 bei -20°C			
Schweißbarkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte		
	>	≤	max (CEV, %)		
	–	30	0,45		
	30	150	0,47		
150	200	0,54			
Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Nenn Dicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)	max(%)	
	–	30	C	–	0,20
			Si	–	0,55
			Mn	–	1,60
			P	–	0,030
			S	–	0,030
			N	–	–
	30	–	Cu	–	0,55
			C	–	0,22
			Si	–	0,55
			Mn	–	1,60
			P	–	0,030
			S	–	0,030
N	–	–			
Cu	–	0,55			

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mark Bleymehl

**Leitung Qualitätswesen Walzwerk Völklingen
der Saarstahl AG**

Völklingen, 28.09.2015

