

Leistungserklärung

S355J2_EN10025-2_2004-STR-D

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stabstahl rund S355J2 / 1.0577

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11, Absatz 4:

Stabstahl rund S355J2 / 1.0577 gemäß EN 10025-2

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren, harmonisierten technischen Spezifikation:

**Stahlbauwerke, Metall-/Betonverbundbauwerke,
Hochbauten und Ingenieurbauwerke**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Absatz 5:

**Saarstahl AG
Bismarckstrasse 57-59
D-66333 Völklingen
Deutschland
Tel.: +49 (0) 6898 10-0
Fax: +49 (0) 6898 10-4001
E-Mail: saarstahl@saarstahl.com**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12, Absatz 2 beauftragt ist:

nicht zutreffend

6. System oder Systeme zu Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0432 hat die Erstinspektion des Herstellerwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte techn. Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Durchmesser		EN 10060		EN 10025-1:2004
	Geradheit		EN 10060		
Streckgrenze	Nenn Dicke (mm)		Werte min (MPa)		
	>	≤			
	–	16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	150	295			
150	200	285			
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte min (MPa) max (MPa)		
	>	≤			
	3	100	470	560	
100	200	450	540		
Bruchdehnung	Nenn Dicke (mm)		Werte min (%)		
	–	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	150	18		
150	200	17			
Kerbschlagarbeit	Nenn Dicke (mm)		Werte min (J)		
	>	≤	27 bei -20°C		
Schweißbarkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte max (CEV, %)		
	>	≤			
	–	30	0,45		
	30	150	0,47		
150	200	0,54			
Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Nenn Dicke (mm)		Werte min (%) max(%)		
	>	≤			
	–	30	C	–	0,20
			Si	–	0,55
			Mn	–	1,60
			P	–	0,030
			S	–	0,030
			N	–	–
	30	–	C	–	0,22
			Si	–	0,55
			Mn	–	1,60
			P	–	0,030
			S	–	0,030
			N	–	–
Cu	–	0,55			

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mark Bleymehl

Völklingen, 28.09.2015

**Leitung Qualitätswesen Walzwerk Völklingen
der Saarstahl AG**

