

Leistungserklärung

S355J2_EN10025-2_2004-STR-D

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stabstahl rund S355J2 / 1.0577

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11, Absatz 4:

Stabstahl rund S355J2 / 1.0577 gemäß EN 10025-2

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren, harmonisierten technischen Spezifikation:

**Stahlbauwerke, Metall-/Betonverbundbauwerke,
Hochbauten und Ingenieurbauwerke**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Absatz 5:

**Saarstahl AG
Bismarckstrasse 57-59
D-66333 Völklingen
Deutschland
Tel.: +49 (0) 6898 10-0
Fax: +49 (0) 6898 10-4001
E-Mail: saarstahl@saarstahl.com**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12, Absatz 2 beauftragt ist:

nicht zutreffend

6. System oder Systeme zu Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0432 hat die Erstinspektion des Herstellerwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Erklärte Leistung:

| Wesentliche Merkmale | | Leistung | | Harmonisierte techn. Spezifikation | |
|---|----------------|----------|---------------------------|------------------------------------|-----------------|
| Grenzabmaße und Formtoleranzen | Durchmesser | | EN 10060 | | EN 10025-1:2004 |
| | Geradheit | | EN 10060 | | |
| Streckgrenze | Nenndicke (mm) | | Werte min (MPa) | | |
| | > | ≤ | | | |
| | – | 16 | 355 | | |
| | 16 | 40 | 345 | | |
| | 40 | 63 | 335 | | |
| | 63 | 80 | 325 | | |
| | 80 | 100 | 315 | | |
| 100 | 150 | 295 | | | |
| 150 | 200 | 285 | | | |
| Zugfestigkeit | Nenndicke (mm) | | Werte min (MPa) max (MPa) | | |
| | > | ≤ | | | |
| | 3 | 100 | 470 | 560 | |
| 100 | 200 | 450 | 540 | | |
| Bruchdehnung | Nenndicke (mm) | | Werte min (%) | | |
| | – | 40 | 22 | | |
| | 40 | 63 | 21 | | |
| | 63 | 100 | 20 | | |
| | 100 | 150 | 18 | | |
| 150 | 200 | 17 | | | |
| Kerbschlagarbeit | Nenndicke (mm) | | Werte min (J) | | |
| | > | ≤ | 27 bei -20°C | | |
| Schweißbarkeit | Nenndicke (mm) | | Werte max (CEV, %) | | |
| | > | ≤ | | | |
| | – | 30 | 0,45 | | |
| | 30 | 150 | 0,47 | | |
| 150 | 200 | 0,54 | | | |
| Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung) | Nenndicke (mm) | | Werte min (%) max(%) | | |
| | > | ≤ | | | |
| | – | 30 | C | – | 0,20 |
| | | | Si | – | 0,55 |
| | | | Mn | – | 1,60 |
| | | | P | – | 0,030 |
| | | | S | – | 0,030 |
| | | | N | – | – |
| | 30 | – | C | – | 0,22 |
| | | | Si | – | 0,55 |
| | | | Mn | – | 1,60 |
| | | | P | – | 0,030 |
| | | | S | – | 0,030 |
| | | | N | – | – |
| Cu | – | 0,55 | | | |

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mark Bleymehl

Völklingen, 28.09.2015

**Leitung Qualitätswesen Walzwerk Völklingen
der Saarstahl AG**

