

Leistungserklärung

S460N_EN10025-3_2004-STR-D

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stabstahl rund S460N / 1.8901

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11, Absatz 4:

Stabstahl rund S460N / 1.8901 gemäß EN 10025-3

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren, harmonisierten technischen Spezifikation:

**Stahlbauwerke, Metall-/Betonverbundbauwerke,
Hochbauten und Ingenieurbauwerke**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Absatz 5:

**Saarstahl AG
Bismarckstrasse 57-59
D-66333 Völklingen
Deutschland
Tel.: +49 (0) 6898 10-0
Fax: +49 (0) 6898 10-4001
E-Mail: saarstahl@saarstahl.com**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12, Absatz 2 beauftragt ist:

nicht zutreffend

6. System oder Systeme zu Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0432 hat die Erstinspektion des Herstellerwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte techn. Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Durchmesser		EN 10060		EN 10025-1:2004
	Geradheit		EN 10060		
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte min (MPa)		
	>	≤			
	–	16	460		
	16	40	440		
	40	63	430		
	63	80	410		
	80	100	400		
100	150	380			
150	200	370			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte min (MPa) max (MPa)		
	>	≤			
	3	100	550	720	
100	200	530	700		
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte min (%)		
	–	–	17		
Kerbschlagarbeit	Prüftemperatur (°C)		Werte min (J)		
	+ 20		55		
	0		47		
	- 10		43		
	- 20		40		
Schweißbarkeit	Nenndicke (mm)		Werte max (CEV, %)		
	>	≤			
	–	63	0,53		
	63	100	0,54		
100	200	0,55			
Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte min (%) max (%)		
	>	≤			
	–	–	C	–	0,20
	–	–	Si	–	0,60
	–	–	Mn	1,00	1,70
	–	–	P	–	0,035
	–	–	S	–	0,030
	–	–	Nb	–	0,05
	–	–	V	–	0,20
	–	–	Al _{ges.}	0,02	–
	–	–	Ti	–	0,05
	–	–	Cr	–	0,30
	–	–	Ni	–	0,80
	–	–	Mo	–	0,10
	–	–	Cu	–	0,55
–	–	N	–	0,025	
–	–	V+Nb+Ti	–	0,22	
–	–	Mo+Cr	–	0,30	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mark Bleymehl

**Leitung Qualitätswesen Walzwerk Völklingen
der Saarstahl AG**

Völklingen, 28.09.2015

