

## Werkstoff-Datenblatt

### Saarstahl - 11SMn30 (9SMn28)

Werkstoff-Nr.:	Deutsche Norm:	Internationale Bezeichnungen:
1.0715	DIN EN 10087 DIN EN 10277-3	SAE: ~ SAE 1213, ~ SAE 1215 JIS: ~ SUM 22, ~ SUM 23

Werkstoffgruppe: Automatenstahl

Chemische Zusammensetzung: (Richtanalyse nach Saarstahl in %)	C	Si	Mn	P	S
	0,08	<0,05	1,10	0,07	0,30

Abweichende Analyse auf Anfrage

Verwendung: Automatenstahl für die Verwendung bei Massengütern für Verbindungselemente im Automobil- und Metallbau.

#### Mechanische Eigenschaften:

Lieferzustand: Gewalzt und geschält (+SH)

Dicke [mm]	>5 - 10	>10 - 16	>16 - 40	>40 - 63	>63 - 100
Härte [HB]	-	-	112 - 169	112 - 169	107 - 154
Zugfestigkeit R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	-	-	380 - 570	370 - 570	360 - 520

Lieferzustand: Kaltgezogen (+C)

Dicke [mm]	>5 - 10	>10 - 16	>16 - 40	>40 - 63	>63 - 100
Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	min. 440	min. 410	min. 375	min. 305	min. 245
Zugfestigkeit R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	510 - 810	490 - 760	460 - 710	400 - 650	360 - 630
Bruchdehnung A <sub>5</sub> [%]	min. 6	min. 7	min. 8	min. 9	min. 9