

Werkstoff-Datenblatt

Saarstahl - 32CrB4

Werkstoff-Nr.:	Deutsche Norm:	Internationale Bezeichnungen:
1.7076	DIN EN 10263-4	SAE: JIS:

Werkstoffgruppe: Kaltstauch- und Kaltfließpressstähle nach DIN EN 10263-4

Chemische Zusammensetzung: (Richtanalyse nach Saarstahl in %)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	B
	0,32	0,10	0,75	0,010	0,008	1,11	0,02	0,0030
Abweichende Analyse auf Anfrage								

Verwendung: Chrom- und borlegierter Stahl für das Kaltstauchen und Kaltfließpressen mit anschließender Vergütung.

Warmformgebung und Wärmebehandlung: Härten: 855 - 865°C

Mechanische Eigenschaften: Kernhärte nach dem Abschrecken: 46 HRC (860°C / min. 30min; max. Ø 30mm)

Geglüht zur Erzielung kugelig Karbide (+AC) oder Geglüht zur Erzielung kugelig Karbide und geschält (+AC+PE)

Durchmesser d [mm]	> 2 - 5	> 5 - 40
Zugfestigkeit R_m [N/mm²]	-	max. 550
Brucheinschnürung Z [%]	-	min. 62

Unbehandelt, kaltgezogen und gegläht zur Erzielung kugelig Karbide (U+C+AC)

Durchmesser d [mm]	> 2 - 5	> 5 - 40
Zugfestigkeit R_m [N/mm²]	max. 550	max. 530
Brucheinschnürung Z [%]	min. 64	min. 64

Unbehandelt, kaltgezogen, gegläht zur Erzielung kugelig Karbide und nachgezogen (U+C+AC+LC)

Durchmesser d [mm]	> 2 - 5	> 5 - 40
Zugfestigkeit R_m [N/mm²]	max. 590	max. 570
Brucheinschnürung Z [%]	min. 62	min. 62

Geglüht zur Erzielung kugelliger Karbide und kaltgezogen (+AC+C)

Durchmesser d [mm]	> 2 - 5	> 5 - 40
Zugfestigkeit R _m [N/mm ²]	-	max. 670
Brucheinschnürung Z [%]	-	min. 57

