

## Werkstoff-Datenblatt

### Saarstahl - C15

Werkstoff-Nr.:	Alte Werksmarke:	Internationale Bezeichnungen:
1.0401		<b>BS:</b> 080A15, 080M15 <b>AFNOR:</b> AF37C12, XC18 <b>SAE:</b> 1015, 1016, 1017

**Werkstoffgruppe:** Blankstahlerzeugnis nach DIN EN 10277

<b>Chemische Zusammensetzung:</b> (Schmelzanalyse in %)	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>P</b>	<b>S</b>
	0,12 0,18	<0,40	0,30 0,60	0,045	0,045

**Verwendung:** Blankstahlerzeugnis für allgemeine technische Verwendung.

### Warmformgebung und Wärmebehandlung:

### Mechanische Eigenschaften:

Gewalzt und geschält (+SH)					
Dicke d [mm]	>= 5 - 10	> 10 - 16	> 16 - 40	> 40 - 63	>63 - 100
Härte [HB]	-	-	98 - 178	98 - 178	98 - 178
Zugfestigkeit R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	-	-	330 - 600	330 - 600	330 - 600
Kaltgezogen (+C)					
Dicke d [mm]	>= 5 - 10	> 10 - 16	> 16 - 40	> 40 - 63	>63 - 100
Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	min. 380	min. 340	min. 280	min. 240	min. 215
Zugfestigkeit R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	500 - 800	480 - 780	430 - 730	380 - 670	340 - 600
Bruchdehnung A <sub>5</sub> [%]	min. 7	min. 8	min. 9	min. 11	min. 12