

Werkstoff-Datenblatt

Saarstahl - 39MnCrB6-2

Werkstoff-Nr.:

1.7189

Alte Werksmarke:

Internationale Bezeichnungen:

BS:
AFNOR:
SAE:

Werkstoffgruppe:

Vergütungsstahl nach DIN EN 10083

Chemische Zusammensetzung: (Schmelzanalyse in %)	C	Si	Mn	P	S	Cr	B
	0,36 0,42	<0,40	1,40 1,70	<0,035	<0,040	0,30 0,60	0,0008 0,0050

Verwendung:

Borlegierter Vergütungsstahl.

Warmformgebung und
Wärmebehandlung:

Schmieden oder Walzen: -
Normalglühen: -
Weichglühen: -
Härten: 850°C
Abschrecken: Wasser bis zu max. 95 mm Ø,
Öl bis zu max. 80 mm Ø

Mechanische
Eigenschaften:

Kernhärte für 80 % Martensit: 45 HRC bei 850°C