

Werkstoff-Datenblatt

Saarstahl - 18CrNiMo7-6 (17CrNiMo6)

Werkstoff-Nr.:	Alte Werksmarke:	Internationale Bezeichnungen:
1.6587	Monix F	BS: AFNOR: 18NCD6 SAE:

Werkstoffgruppe: Einsatzstahl nach DIN EN 10084

Chemische Zusammensetzung: (Richtanalyse in %)	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Sonst.
	0,17	0,25	0,50	1,65	0,30	1,55	(Pb)

Verwendung: CrNiMo-legierter Einsatzstahl für schwere und hochbeanspruchte Getriebeteile mit hohen Anforderungen an die Zähigkeitseigenschaften.
Kernfestigkeit 1050 - 1350 N/mm².

Warmformgebung und Wärmebehandlung:	Schmieden oder Walzen:	1150 - 850°C
	Normalglühen:	850 - 880°C/Luft
	Weichglühen:	650 - 700°C/Ofen
	Aufkohlen:	880 - 980°C
	Kernhärten:	830 - 870°C/Wasser
	Zwischenglühen:	630 - 650°C
	Randhärten:	780 - 820°C/Wasser
Anlassen:	150 - 200°C	

Mechanische Eigenschaften:	behandelt auf Scherbarkeit, +S:	max. 255 HB
	weichgeglüht, +A:	max. 229 HB
	behandelt auf Härtespanne, +TH:	179 - 229 HB
	behandelt auf Ferrit-Perlit-Gefüge und Härtespanne, +FP:	159 - 207 HB

Zugfestigkeit nach dem Vergüten bei 200°C:

Durchmesser d [mm]	d ≤ 16	16 < d ≤ 40	40 < d ≤ 100
Zugfestigkeit R _m [N/mm ²]	min. 1200	min. 1100	min. 900