

Werkstoff-Datenblatt

Saarstahl - 100CrMo7-3

Werkstoff-Nr.:	Alte Werksmarke:	Internationale Bezeichnungen:
1.3536	RW5	BS: AFNOR: SAE:

Werkstoffgruppe: Wälzlagerstahl nach EN ISO 683-17

Chemische Zusammensetzung: (Richtanalyse in %)	C	Si	Mn	Cr	Mo
	1,00	0,30	0,70	1,80	0,30

Verwendung: Wälzlagerstahl für schwere Ringe und Rollen über 50 mm Fertigwanddicke.

Warmformgebung und Wärmebehandlung:	Schmieden oder Walzen:	1100 - 850°C
	Normalglühen:	880 - 910°C/Luft
	Weichglühen:	750 - 800°C/Ofen
	Härten:	840 - 880°C/Oel
	Anlassen:	150 - 180°C

**Mechanische
Eigenschaften:** weichgeglüht, +A: max. 217 HB

Behandlungszustand: Gehärtet und angelassen

Oberflächenhärte [HRC]: ca. 62