

## Werkstoff-Datenblatt

### Saarstahl - 100CrMnSi6-4 (100CrMn6)

Werkstoff-Nr.:	Alte Werksmarke:	Internationale Bezeichnungen:
1.3520	RW4	BS: AFNOR: SAE:

**Werkstoffgruppe:** Wälzlagerstahl nach EN ISO 683-17

Chemische Zusammensetzung: (Richtanalyse in %)	C	Si	Mn	Cr	Sonst.
	1,00	0,60	1,10	1,50	-

**Verwendung:** Wälzlagerstahl für Kugeln und Rollen aller Abmessungen, Ringe und Scheiben mit mehr als 30 mm Fertigwanddicke.

<b>Warmformgebung und Wärmebehandlung:</b>	Schmieden oder Walzen:	1100 - 850°C
	Normalglühen:	860 - 890°C/Luft
	Weichglühen:	750 - 800°C/Ofen
	Härten:	830 - 870°C/Oel
	Anlassen:	150 - 180°C

**Mechanische Eigenschaften:** weichgeglüht, +A: max. 217 HB

**Behandlungszustand:** Gehärtet und angelassen

**Oberflächenhärte [HRC]:** ca. 62