

## Werkstoff-Datenblatt

### Saarstahl - 100Cr6

Werkstoff-Nr.:	Alte Werksmarke:	Internationale Bezeichnungen:
1.3505	RW3	<b>BS:</b> 2S135, 535A99 <b>AFNOR:</b> 100C6 <b>SAE:</b> 52100

**Werkstoffgruppe:** Wälzlagerstahl nach EN ISO 683-17

<b>Chemische Zusammensetzung:</b> (Richtanalyse in %)	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Sonst.</b>
	1,00	0,25	0,35	1,50	-

**Verwendung:** Wälzlagerstahl für Kugeln und Rollen aller Abmessungen, Ringe und Scheiben in der Regel bis 30 mm Fertigwanddicke.

<b>Warmformgebung und Wärmebehandlung:</b>	Schmieden oder Walzen:	1100 - 850°C
	Normalglühen:	870 - 900°C/Luft
	Weichglühen:	780 - 800°C/Ofen
	Härten:	800 - 830°C/Wasser
	Härten:	830 - 870°C/Öl
Anlassen:	150 - 180°C	

**Mechanische Eigenschaften:** weichgeglüht, +A: max. 207 HB

**Behandlungszustand:** Gehärtet und angelassen

**Oberflächenhärte [HRC]:** ca. 62