

## Werkstoff-Datenblatt

### Saarstahl - 30MnVS6 (27MnSiVS6) - Saarform 900

Werkstoff-Nr.:	Deutsche Norm:	Internationale Bezeichnungen:
1.1302 (1.5232)	DIN EN 10267	BS: AFNOR: SAE:

**Werkstoffgruppe:** Ausscheidungshärtender ferritisch-perlitischer Kaltstauchstahl

<b>Chemische Zusammensetzung:</b> (Richtanalyse nach Saarstahl in %)	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Cr</b>	<b>Ti</b>	<b>V</b>	<b>N</b>
	0,30	0,65	1,50	<0,020	<0,025	0,15	0,02	0,12	0,015
Abweichende Analyse auf Anfrage									

**Verwendung:** Mikrolegierter ferritisch-perlitischer Kaltstauchstahl, dessen Eigenschaftsprofil durch temperaturkontrolliertes Walzen unter Zusatz von Mikrolegierungselementen eingestellt wird. Die gewünschten mechanischen Eigenschaften am Bauteil werden über eine abgestimmte Kombination der Walzdrahtfestigkeit mit der aus Ziehabzug und Formgebung eingebrachten Kaltverfestigung erzielt.

Verwendung für Kurz- und Langschaftkugelbolzen, Gewinde- und Dübelbolzen in der Festigkeitsklasse 800 bis 1000 MPa ohne vergütende Wärmebehandlung nach der Kaltformgebung.

**Warmformgebung und Wärmebehandlung:** Ofentemperatur vor der Warmformgebung: 1220 - 1280°C

**Mechanische Eigenschaften:** Walzhart

Durchmesser d [mm]	5 - 30
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	ca. 500
Zugfestigkeit $R_m$ [N/mm <sup>2</sup> ]	720 - 820
Bruchdehnung $A_5$ [%]	≥ 20
Brucheinschnürung Z [%]	≥ 50
<b>Gefüge:</b>	ca. 50 % Ferrit, Rest Perlit