

Approval of Material Manufacturers
Zulassung von Werkstoffherstellern



This is to certify that the works of
Hiermit wird bescheinigt, dass die Firma

**SAARSTAHL AG
VÖLKLINGEN, DEUTSCHLAND**

has been subjected to an approval test in accordance with the Society's Rules with satisfactory results and is approved for the manufacture of the following products:

einer Zulassungsprüfung nach den Vorschriften des Germanischen Lloyd unterzogen wurde und für die Herstellung folgender Erzeugnisse zugelassen ist:

**Stahlerzeugung und Warmgewalzte Erzeugnisse
gemäß den GL-Vorschriften für Metallische Werkstoffe,
Kapitel 2, Abschnitt 1**

**Ankerketten und Zubehör
gemäß den GL-Vorschriften für Metallische Werkstoffe,
Kapitel 4, Abschnitt 2.A**

This approval is granted provided that all products intended to be used for the construction of ships or installations classed with Germanischer Lloyd comply in every respect with the Society's Rules and Requirements.

Die Zulassung erfolgt unter der Voraussetzung, dass alle Erzeugnisse, die zum Bau von Schiffen und Anlagen mit Klasse des Germanischen Lloyd bestimmt sind, die Vorschriften des Germanischen Lloyd in jeder Hinsicht erfüllen.

Certificate of approval No.
Zulassungsbescheinigung Nr.

WZ 930 HH 5

This Certificate is valid until:
Diese Bescheinigung ist gültig bis:

2017-06-30

Part of the approval is our letter of approval ref. no. 063478-14 of 2014-07-15.
Bestandteil der Zulassung ist das Zulassungsanschreiben, Tgb.-Nr. 063478-14 vom 2014-07-15.

Hamburg, 2014-07-15

Germanischer Lloyd

S. Röhr
Stefan Röhr

O. Krömer
i.A. Oliver Krömer



Tgb.-Nr.: 063478-14

Hersteller: Saarstahl AG

Liste 1: Bleche, Bänder, Form- und Stabstähle, Halbzeug

Werkstoffgüte Bemerkungen	Schlüssel	Liefer- zustand (1)	min. Dicke, mm	max. Dicke, mm	Gieß- methode (2)	Deoxidation	Mikro- legierung
S235JR acc. to EN 10025-2	BF, FO	acc. to standard	8	85	CC	killed	acc. to standard
S235JR acc. to EN 10025-2	ST	acc. to standard	5	100	CC	killed	acc. to standard
S235J0 acc. to EN 10025-2	BF, FO	acc. to standard	8	85	CC	killed	acc. to standard
S235J0 acc. to EN 10025-2	ST	acc. to standard	5	100	CC	killed	acc. to standard
S235J2 acc. to EN 10025-2	BF, FO	acc. to standard	8	85	CC	killed	acc. to standard
S235J2 acc. to EN 10025-2	ST	acc. to standard	5	100	CC	killed	acc. to standard
S275J0 acc. to EN 10025-2	BF, FO	acc. to standard	8	85	CC	killed	acc. to standard
S275J0 acc. to EN 10025-2	ST	acc. to standard	5	100	CC	killed	acc. to standard
S275J2 acc. to EN 10025-2	BF, FO	acc. to standard	8	85	CC	killed	acc. to standard
S275J2 acc. to EN 10025-2	ST	acc. to standard	5	100	CC	killed	acc. to standard
S275JR acc. to EN 10025-2	BF, FO	acc. to standard	8	85	CC	killed	acc. to standard
S275JR acc. to EN 10025-2	ST	acc. to standard	5	100	CC	killed	acc. to standard
S355J0 acc. to EN 10025-2	BF, FO	acc. to standard	8	85	CC	killed	acc. to standard
S355J0 acc. to EN 10025-2	ST	acc. to standard	5	100	CC	killed	acc. to standard
S355J2 acc. to EN 10025-2	BF, FO	acc. to standard	8	85	CC	killed	acc. to standard
S355J2 acc. to EN 10025-2	ST	acc. to standard	5	100	CC	killed	acc. to standard
S355K2 acc. to EN 10025-2	BF, FO	acc. to standard	8	85	CC	killed	acc. to standard

(1):

AC, AF, AR = Guss-, Schmiede-, Walzzustand
 CR = normalisierend gewalzt
 F = ferritisierend gegläht
 HF = warmgeformt
 N = normalgeglüht

N+T = normalgeglüht + angelassen
 Q+T = abgeschreckt + angelassen
 SH = randschichtgehärtet
 S+Q = lösungsgeglüht + abgeschreckt
 TM = thermomechanisch gewalzt

(2):

CC = Strangguss
 IC = Blockguss



Tgb.-Nr.: 063478-14

Hersteller: Saarstahl AG

Werkstoffgüte Bemerkungen	Schlüssel	Liefer- zustand (1)	min. Dicke, mm	max. Dicke, mm	Gieß- methode (2)	Deoxidation	Mikro- legierung
S355K2 acc. to EN 10025-2	ST	acc. to standard	5	100	CC	killed	acc. to standard
GL-K1	ST	AR	37	100	CC	killed	Al+Nb
GL-K2	ST	AR	37	100	CC	killed	Al+Nb
GL-K3 (27MnSi5 acc. to DIN 17115)	ST	AR	37	100	CC	killed	Al+Nb
C- & C-Mn Steels	HZ	AC	125	240	CC	killed	acc. to standard
C- & C-Mn Steels	HZ	AR	5	100	CC	killed	acc. to standard
Alloy Steels	HZ	AC	125	240	CC	killed	acc. to standard
Alloy Steels	HZ	AR	5	100	CC	killed	acc. to standard

Schlüssel: BD Band BF Breitflachstahl BL Blech FO Formstahl HZ Halbzeug (Blöcke, Brammen, Knüppel) ST Stabstahl WFS Wulstflachstahl

(1):

AC, AF, AR = Guss-, Schmiede-, Walzzustand
 CR = normalisierend gewalzt
 F = ferritisierend geglüht
 HF = warmgeformt
 N = normalgeglüht

N+T = normalgeglüht + angelassen
 Q+T = abgeschreckt + angelassen
 SH = randschichtgehärtet
 S+Q = lösungsgeglüht + abgeschreckt
 TM = thermomechanisch gewalzt

(2):

CC = Strangguss
 IC = Blockguss