



# LIEFERPROGRAMM

Stahlgrobblech



# Inhalt

<b>Grobblechpartner Nr. 1 .....</b>	<b>4</b>
<b>Technische Bestell- und Lieferkriterien .....</b>	<b>5</b>
Grenzabmaße, Formtoleranzen und Oberflächenbeschaffenheit der Grobbleche .....	5
Kennzeichnung der Bleche .....	5
<b>Markenstähle .....</b>	<b>10</b>
<b>Besondere Produkte .....</b>	<b>11</b>
Längsprofilbleche .....	11
Walzplattierte Bleche .....	11
<b>Zusätzliche Anforderungen .....</b>	<b>12</b>
Strahlen und Primern .....	12
Zusatzeigenschaften .....	13
<b>Weitere Anarbeitung von Grobblechen .....</b>	<b>15</b>
<b>Integriertes Managementsystem (IMS) .....</b>	<b>16</b>
<b>Stahlsorten und Abmessungsbereiche .....</b>	<b>21</b>
Stahlsorten nach aktuellen Normen .....	22
Abmessungstabellen .....	38
<b>Ansprechpartner .....</b>	<b>48</b>
<b>Publikationen .....</b>	<b>49</b>

# GROBBLECHPARTNER NR. 1

Dillinger ist Europas führender Hersteller von Qualitäts-grobblechen. Weltweit sind wir als zuverlässiger und langfristiger Partner unserer Kunden bekannt.

Unser Erfolg als Spezialist für Grobblech ist begründet durch:

- den Einsatz modernster Verfahren der Stahl- und Grobblechproduktion
- Kundenorientierung und partnerschaftliches Arbeiten
- Innovation

Sichtbar werden unsere Leistungen in den Arbeiten unserer Kunden: in ästhetischen Brückenkonstruktionen, modernen Raffinerien, gigantischen Offshore-Plattformen oder steil aufragenden Hochhäusern. Daran mitzuwirken, spornt uns an.

Dillinger konzentriert sich auf die Kernbereiche Stahl und Grobblech. Zur Herstellung der Grobbleche verfügen wir über zwei Grobblechwalzwerke: die 5,5m Tandem – Quartostraße in Dillingen und die 5m Tandem – Quartostraße in Dünkirchen, Frankreich. Mit weltweiten Vertriebsniederlassungen und Stahl Service Centern sorgen wir dafür, dass jeder Kunde seinen persönlichen Ansprechpartner ganz in der Nähe hat. Einen Überblick über die Standorte finden Sie auf Seite 48.

Am Anfang unserer Kundenbetreuung stehen die Aufgabenstellungen unserer Kunden. Je nach Anwendungsbereich ergänzen sich die entsprechenden Spezialisten aus Vertrieb und Technik: Sie arbeiten von Beginn eines Projektes über die Bearbeitung der Spezifikation bis hin zur Auslieferung der Bleche zusammen. So werden anwendungsbezogene Erfahrungen zum Vorteil unserer Kunden weiterentwickelt. Eine leistungsfähige Forschungs- und Entwicklungsab-

teilung sowie technische Beratungsingenieure erlauben es, auch auf sehr anspruchsvolle Kundenwünsche eingehen zu können.

Mit Hilfe dieses Lieferprogramms geben wir Ihnen einen kompakten Überblick über unsere Standardliefermöglichkeiten für Grobblech. Weiterhin stellen wir unsere Fertigungseinrichtungen der ersten Anarbeitungsstufe vor (Seite 15). Hier können wir Ihnen zusätzlich bereits auf Maß angearbeitete Bleche anbieten.

Natürlich verändern sich unsere Liefermöglichkeiten im Zeitablauf. Deswegen finden Sie nähere Einzelheiten sowie die jeweils aktuellsten Antworten auf Ihre Fragen rund um unsere Liefermöglichkeiten auf unserer Internetseite unter [www.dillinger.de](http://www.dillinger.de) oder auf unseren Serviceseiten [www.dillinger.de/e-service](http://www.dillinger.de/e-service).

---

*» Bei Dillinger konzentrieren wir uns ganz auf eins: das passende Grobblech für Ihre Anforderungen. «*

---

# TECHNISCHE BESTELL- UND LIEFERKRITERIEN

Dillinger bietet Ihnen Grobbleche in einer Vielzahl von Stahlsorten an – nach internationalen Normen, als Werkssondergütern oder Kundenspezifikationen.

Eine Übersicht der wichtigsten Stahlsorten finden Sie ab Seite 21. In den Abmessungstabellen ab Seite 38 bilden wir die jeweils lieferbaren Blechdicken, Breiten und Längen ab. Bitte beachten Sie, dass wir hierbei lediglich die Standardliefermöglichkeiten dargestellt haben. Weitere Stahlsorten und Abmessungen sind oftmals nach Vereinbarung möglich.

## **Grenzabmaße, Formtoleranzen und Oberflächenbeschaffenheit der Grobbleche**

Die Grobbleche von Dillinger werden nach internationalen Normen und technischen Lieferbedingungen gefertigt. Für Grenzabmaße und Formtoleranzen liefern wir beispielsweise nach EN 10029, ASTM A6, ASTM A20, ISO 7452 und anderen gängigen Normen. Von den Normen abweichende Toleranzen können vereinbart werden. Die Oberflächenbeschaffenheit der Grobbleche entspricht den Bedingungen der EN 10163 oder anderen internationalen Normen. Bestehen weitergehende Anforderungen an die Oberflächenbeschaffenheit, sind diese bei der Bestellung zu vereinbaren.

## **Kennzeichnung der Bleche**

Unsere Grobbleche werden standardmäßig mit einer Kennzeichnung durch Stahlstempel – punktiert, low stress – und/oder Farbbeschriftung versehen. Andere Kennzeichnungsarten sind nach Vereinbarung möglich.

Die Stahlstempelung umfasst folgende Informationen: Stahlsorte, Schmelznummer, Walztafel- und Einzelblechnummer, Walzrichtung, Herstellerzeichen sowie das Zeichen des Abnahmebeauftragten und weitere vereinbarte Daten. Die Standardfarbbeschriftung enthält die Walztafel- und Einzelblechnummer, die Werksauftrags- und Positionsnummer sowie die Bestellabmessungen mit Blechbreite, Länge und Dicke. Eine vom Kunden vorgegebene Zusatzbeschriftung von maximal acht Zeilen mit jeweils 22 Stellen kann auf die Blechoberseite aufgebracht werden. Farbstrichmarkierungen können für die farbliche Kennzeichnung der Blechkanten vereinbart werden.

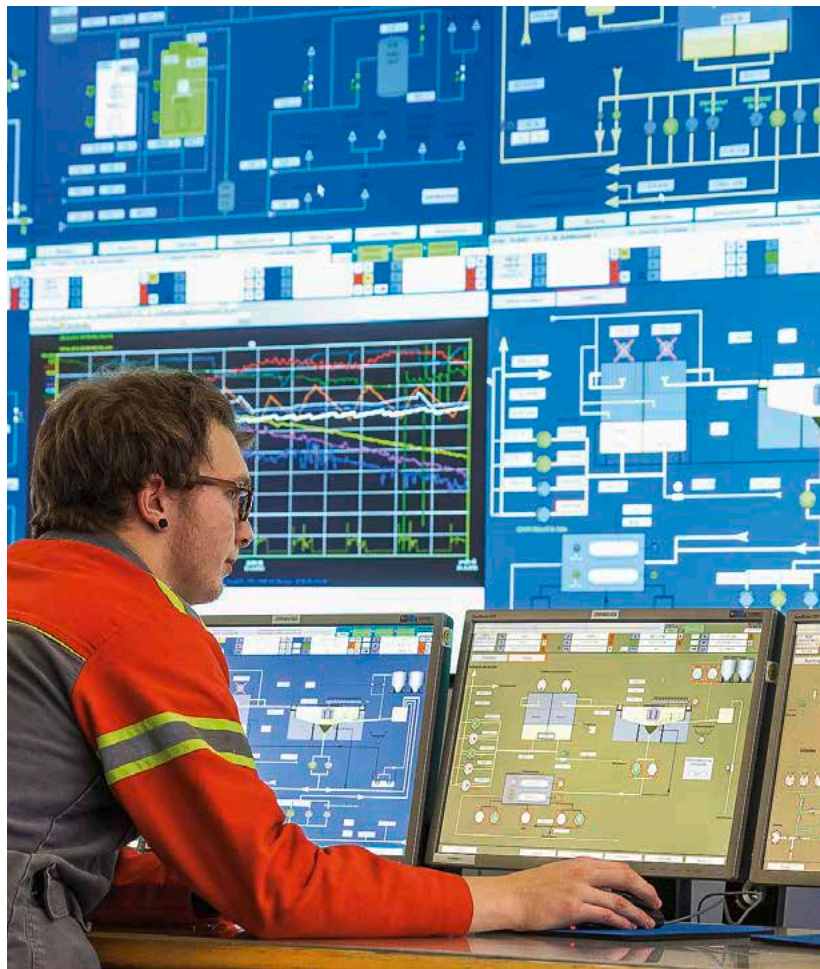
Wenn für besondere Oberflächenanforderungen eine Stahlstempelung und/oder Farbbeschriftung nicht erwünscht ist, ist dies bei der Bestellung zu vereinbaren.



---

» Wer Maßstäbe bei Grobblech setzen will, muss den ganzen Weg gehen. Deshalb decken wir die gesamte Produktionskette ab. «







Grobblech – das bedeutet bei uns ein breites Abmessungsprogramm und mindestens 2000 Stahlsorten.





# MARKENSTÄHLE

Dillinger Markenprodukte sind Werkssondergütern, die für jeweils spezielle Anwendungen entwickelt und optimiert wurden. Bessere Verarbeitungs- und Gebrauchseigenschaften und ein besonders hohes Qualitätsniveau zeichnen diese Stähle gegenüber Normstählen aus. In der folgenden Übersicht haben wir die besonderen Merkmale dieser Markenprodukte kurz charakterisiert:

## **DILLIDUR**

Verschleißfester Stahl

## **DILLIMAX**

Hochfester, wasservergüteter Feinkornbaustahl für geschweißte Bauteile

## **DILLIMAX** 500 ML

Hochfester, thermomechanisch gewalzter Feinkornbaustahl für geschweißte Bauteile

## **DI-RACK**

Hochfester, wasservergüteter Feinkornbaustahl für spezielle Offshore-Anwendungen

## **DIWA**

Höherfest legierter Feinkornbaustahl für Dampfkessel und warmgehende Druckbehälter

## **DICREST**

Feinkornbaustahl für Druckbehälter und Lagertanks mit besonderer Beständigkeit im Sauer gas ein satz

## **DIFENDER**

Hochfester Stahl für Sicherheitsanwendungen

## **DI-TANK**

Thermomechanisch gewalzter Feinkornbaustahl für Öl- und Gaslagertanks. Auch als sauer gas re sistent e (HIC) Variante

## **DIROS** 500

Hochfester, wasservergüteter Druckbehälterstahl für gewichtssparende Druckbehälterkonstruktionen

## **DILLINAL** 460/630

Höherfester Feinkornbaustahl für den Bau von besonders leichten Flüssiggas-Transportbehältern auf Schiene und Straße

## **DI-MC**

Thermomechanisch gewalzter Stahlbaustahl mit besten Verarbeitungseigenschaften

## **DIWETEN**

Baustahl für den Stahlbau mit erhöhter Wetterbeständigkeit

## **D-TECT**

Linepipe-Stahl für Sauer gas an wend un gen mit überprüfter Oberflächenhärte

## **DICUT**

Grobblech mit optimierter Laserschneid-eignung

## **DIMO**

Legierter und unlegierter Werkzeugstahl für den Kunststoff-Formenbau

## **DIPRO**

Sicherheitsstahl für die Sicherheitstechnik

## **DISAFE**

Hochfester, thermomechanisch gewalzter Feinkornbaustahl für Tresoranlagen

## **DICLADUR**

Walzplattierter Zweilagenstahl für den Einsatz unter abrasiven Bedingungen

## **DIGEAR**

Hochfester Feinkornbaustahl für Zahnkränze

## **DIWIND**

Offshore Stahl mit CE-Kennzeichnung



Nähere Angaben zu den Markenprodukten finden Sie in unseren Werkstoffblättern und Spezifikationen, die wir Ihnen gerne zusenden. Bitte wenden Sie sich an Ihren Vertriebspartner oder an die zentrale Stelle Marketing und Technische Beratung. Unter [www.dillinger.de](http://www.dillinger.de) können die aktuellen Werkstoffblätter und Spezifikationen heruntergeladen werden.

# BESONDERE PRODUKTE



## Längsprofilbleche

Für Konstruktionen mit örtlich variierenden Lasten, wie z. B. einem belasteten Brückenträger, bietet Dillinger eine besonders intelligente Lösung an: Längsprofilbleche – Bleche mit einer variablen Dicke entlang der Längsachse. Diese helfen, Gewicht und Schweißkosten einzusparen, insbesondere dort, wo wegen des Biegemomentverlaufes mit unterschiedlichen Blechdicken in der Konstruktion gearbeitet wird.

Dillinger liefert alle Baustähle bis zu einer Mindeststreckgrenze von 460 MPa in normalisiertem Zustand oder im Walzzustand als Längsprofilbleche. Sie können in unterschiedlichsten Profiltypen geliefert werden.

Weitergehende Informationen zur Bestellung von Längsprofilblechen sind in der Technischen Information „Dillinger LP-Bleche“ enthalten. Hilfestellung zur Dimensionierung gibt Ihnen auch gerne unser technischer Beratungsservice, bzw. unsere Online Machbarkeitsprüfung im Dillinger E-Service.

## Walzplattierte Bleche

Dillinger bietet walzplattierte Bleche als Zwei- oder Dreilagengestalt mit verschleißfester Auflage an. Grund- und Aufschlagwerkstoff können in unterschiedlichen Dickenverhältnissen hergestellt werden.

Nähere Details zu unseren Liefermöglichkeiten besprechen wir gerne mit Ihnen. Einzelheiten zum Zweilagengestalt DICLADUR finden Sie in der entsprechenden Spezifikation.



**Wir beraten Sie gern.** Fragen Sie uns nach der besten Grobblech-Lösung für Ihre Herausforderungen.

[www.dillinger.de/kontakt](http://www.dillinger.de/kontakt)

# ZUSÄTZLICHE ANFORDERUNGEN

## Strahlen und Primern

Auf Vereinbarung führen wir eine Oberflächenbehandlung der Bleche durch. Die Bleche werden auf automatischen Strahlentzunderanlagen mit Stahlschrot entzundert, dabei wird standardmäßig der Reinheitsgrad SA 2 ½ nach ISO 8501-1 eingestellt.

Zusätzlich können die Bleche mit einer Fertigungsbeschichtung (Shopprimer) beschichtet werden, um sie temporär vor Korrosion zu schützen. Die wesentlichen Primer-Typen sind:

- Ethylsilikat/Zink
- Epoxy/Eisenoxid

Bei der Auswahl des Primertyps muss die Verträglichkeit mit der Farbschutzschicht des Endproduktes berücksichtigt werden. Detailliertere Angaben entnehmen Sie bitte der Broschüre „Strahlen und Konservieren von Grobblechen“.



### Strahlen und Konservieren von Grobblechen

Die Broschüre zum Download finden Sie auf unserer Webseite unter

[www.dillinger.de/downloads](http://www.dillinger.de/downloads)

## Gewichts- und Abmessungsparameter für Oberflächenbehandlung auf den automatischen Strahl- und Beschichtungsanlagen

Art der Oberflächenbehandlung	Abmessungs- und Gewichtsparameter	
Automatisches Strahlentzundern (mit Stahlschrot)	max. Breite	4.500 mm
	max. Länge	28.000 mm
	max. Stückgewicht	40 t
Automatisches Strahlentzundern (Stahlschrot) mit Fertigungsbeschichtung (Shopprimer)	max. Dicke	200 mm
	max. Breite	4.500 mm
	max. Länge	28.000 mm
	max. Metergewicht	4,0 t/m
	max. Stückgewicht	32 t

Größere Abmessungen und höhere Stückgewichte sind nach Vereinbarung möglich.

## Zusatzeigenschaften

Normanforderungen sind Standardanforderungen. Dillinger Stähle heben sich in vielen Fällen durch ein besonders hohes Qualitätsniveau davon ab. Für besondere Anforderungsprofile lassen sich mit Dillinger noch besondere Zusatzeigenschaften spezifizieren. Im Folgenden greifen wir einige der häufigsten Forderungen auf, und zeigen die Antwort, die Dillinger dazu bereithält:

### **Niedrige Kohlenstoffäquivalente**

Zur Verbesserung von Verarbeitungsschritten am Blech können mit Dillinger eingeschränkte Kohlenstoffäquivalente vereinbart werden. Auch der Gehalt einzelner Elemente lässt sich oftmals individuell einstellen.

### **Hohe Resistenz gegen wasserstoffinduzierte Rissbildung (Hydrogen Induced Cracking, HIC)**

Homogene Beständigkeit gegen HIC-Risse am gesamten Blech liefert Dillinger z. B. bei Stählen der Marke DICREST, DI-TANK aber auch für Röhrenbleche. Der geforderte Nachweis, der sogenannte HIC-Test, erfolgt nach NACE TM 0284.

### **Definierte SSC (Sulfide Stress Cracking)-Tests**

Zusätzlich zum HIC-Test bietet Dillinger auf Wunsch den SSC-Test an. Die Bedingungen sind im Auftragsstadium zu vereinbaren.

### **Nachweis der Versprödungsunempfindlichkeit bei CrMo-legierten Druckbehälterstählen**

Der Nachweis einer Versprödungsunempfindlichkeit über die Stufen-  
glühung (Step Cooling Test) ist auf Vereinbarung möglich. Für die Kenngrößen der Langzeitversprödung – den J-Faktor (Watanabe) und den X-Faktor (Bruscatto) – können mit Dillinger sehr niedrige Werte vereinbart werden.

### **Eignung zum Laserschneiden**

Zusammen mit Maschinenherstellern und Laserschneidbetrieben hat Dillinger die DICUT-Stähle entwickelt, die speziell für das Laserschneiden optimiert wurden. Ihr Design ist so angelegt, dass eine hohe Schnittqualität selbst bei hoher Schnittgeschwindigkeit erreicht wird. Dafür sorgen eine abgestimmte chemische Analyse, die spezielle Oberflächenqualität, die hohe Ebenheit und die geringen Restspannungen. Einzelheiten finden Sie in den Spezifikationen für DICUT-Stähle.

### **Besondere Ebenheits- und Formtoleranzen**

Stark eingeeengte Ebenheitstoleranzen für dicke, schwere und breite Bleche werden insbesondere im Maschinen- und Anlagenbau oft gefordert. Für diese speziellen Anforderungen, die über die in der Norm EN 10029 fest-

gelegten Werte hinausgehen, wurde die DIPLAN-Spezifikation entwickelt. Detailliertere Angaben finden Sie in der DIPLAN-Spezifikation.

Für Anwendungen wie Kranausleger sind zusätzlich zu besonderen Anforderungen an die Ebenheit und die Oberflächenbeschaffenheit stark eingeeengte Dickentoleranzen erforderlich. Für hochfeste Feinkornbaustähle verweisen wir auf die Spezifikation DILLIMAX TL.

---

» Auch für die anspruchsvollsten Spezifikationen gilt:  
Was wir versprechen, das halten wir ganz sicher. «



### Zusatzeigenschaften

#### **Besondere Oberflächenbeschaffenheit**

Werden besondere Anforderungen an die Oberflächengüte gestellt, wie bei Liftarmen für Baumaschinen und Schalttafeln für Sichtbetonteile, so finden Sie Detail-Informationen in den Spezifikationen OFL-L und OFL-S.

EN 10164), eingeschränkte Si- und P-Gehalte für ein nachfolgendes Feuerverzinken, Reinheitsgradanforderungen (EN 10247), erhöhte Kerbschlagarbeitswerte (Charpy-V-Werte) oder US-Prüfungen (EN 10160 o. a., siehe dazu auch Kapitel Ultraschallprüfung, Seite 17).

#### **Besondere Qualifikationen**

In manchen Verarbeitungsbereichen wird der Nachweis der Gebrauchseignung unserer Bleche durch Qualifizierung und Zulassung verlangt. Diese liegen für die wichtigsten Stähle vor und können zur Verfügung gestellt werden. In besonderen Einzelfällen kann die Durchführung solcher Untersuchungen vor oder im Zuge eines laufenden Projektes vereinbart werden.

#### **Sonstige Zusatzanforderungen**

Andere Zusatzanforderungen können nach Vereinbarung berücksichtigt werden und werden nach den gängigen Normen erfüllt, beispielsweise Verformungseigenschaften in Dickenrichtung (Z-Eigenschaften nach



# WEITERVERARBEITUNG VON GROBBLECHEN

In den Betrieben der Weiterverarbeitung am Standort Dillingen können Bleche bearbeitet und Komponenten gefertigt werden.

Die Dienstleistungen der Weiterverarbeitung können von unseren Kunden vielfältig genutzt werden, beispielsweise wenn ihre eigenen Verarbeitungsmöglichkeiten an Grenzen stoßen. Dies erlaubt ihnen somit die Ergänzung und die Erweiterung ihrer eigenen Fertigungsspanne und Kapazitäten. Die Weiterverarbeitung bietet im Wesentlichen die folgenden Bearbeitungsschritte an:

- Maßgenaue Anarbeitung der Grobbleche durch thermische und mechanische Bearbeitung
- Warm- oder Kaltumformen – je nach Produkt, Abmessung und Verwendungszweck – von dickwandigen und großformatigen Blechen zu Mantelschüssen, Böden und sonstigen Pressteilen – auch aus höherfesten vergüteten Stählen –, vor allem für den Dampfkessel- und Druckbehälterbau
- Schweißen von Komponenten (z.B. Mantelschüsse, Stahlgießpfannen)
- Brennschneiden von Komponenten mittels NC-Koordinatenbrennanlage
- Wärmebehandlung im Lohn in den Öfen der Weiterverarbeitung.

Mit unterschiedlichen Schneidanlagen können Bleche bis zu 50 t Stückgewicht maßgenau zugeschnitten werden. In Ergänzung zu den Aktivitäten der Weiterverarbeitung finden Sie im Kapitel „Ansprachpartner“ auf Seite 48 einen Link zu den Handels- und Brennschneidebetrieben der Dillinger Gruppe.

Mit einer **Blechkantenfräsmaschine** können großformatige Bleche bis 160 mm Dicke und bis 45 t Stückgewicht mit Schweißkanten versehen werden, die auch engste Toleranzanforderungen erfüllen. Typische Anwender von gefrästen Blechen sind:

- Offshore-Industrie mit Schwerpunkt Wind-Energie
- Stahlwasserbau (Druckrohrleitungen)

- Tankbau
- Kessel- und Druckbehälterbau.

Kantenbearbeitete Bleche können auch auf Radius gebogen und farbbeschichtet geliefert werden. So bietet sich die Möglichkeit, die Bleche zur direkten Verarbeitung auf die Baustelle zu liefern.

Eine 86.000 kN-starke **Vierwalzen-Biegemaschine** erlaubt das Kaltumformen von zylindrischen Mantelschüssen bis zu einer Schusslänge von 4.300 mm bei Dicken über 200 mm. Durch Warmumformung können Mantelschüsse bis über 400 mm Wanddicke gefertigt werden. Die sehr breiten und schweren Bleche unserer Walzwerke können mit den Einrichtungen unseres **Presswerks** zu einteiligen Behälterböden bis zu Wanddicken von ca. 200 mm ohne Schweißnaht umgeformt werden:

- Halbkugelböden bis zu einem Behälter-Durchmesser von ca. 3.800 mm
- Torisphärische/elliptische Böden bis zu einem Durchmesser von 4.500 mm
- Flache Böden bis zu einem Durchmesser von 4.700 mm.

Böden mit größerem Durchmesser werden in Segmentbauweise gefertigt. Darüber hinaus enthält das Lieferprogramm Pressteile verschiedenster Art (z. B. Kugel- oder Konensegmente, Übergangsstücke), die in Abstimmung mit den Anforderungen unserer Kunden konzipiert werden.

Das Personal, die Einrichtungen und die Verfahren zur Fertigung erfüllen die Anforderungen europäischer und internationaler Vorschriften und Regelwerke; so ist die Weiterverarbeitung auch nach unterschiedlichen Zulassungsverfahren qualifiziert (z. B. nach ASME-Regelwerk, AD-HP0, EN 1090). Weitere Informationen können dem Lieferprogramm der Weiterverarbeitung entnommen werden.

» Auf Wunsch übernehmen wir für Sie die ersten Bearbeitungsschritte – von bearbeiteten Blechen über ein- und mehrteilige Böden bis zu längsnahtgeschweißten Mantelschüssen. «

# INTEGRIERTES MANAGEMENTSYSTEM (IMS)

Dillinger verfügt über ein integriertes Managementsystem (IMS), in dem das Qualitätsmanagement, das Umweltschutzmanagement, das Energiemanagement und der Arbeits- und Gesundheitsschutz vereint sind.

Es regelt die strategische Verantwortung und betriebliche Praxis dieser Aufgabenfelder über alle Betriebe des Unternehmens hinweg. Alle Bereiche werden in internen und externen Audits regelmäßig überprüft.

## **Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz**

Neben Wirtschaftlichkeit, Produktivität und Qualität ist Arbeitssicherheit ein gleichrangiges Unternehmensziel von Dillinger. Wir streben Null Arbeitsunfälle in allen Arbeitsprozessen an. Wir verpflichten uns dazu, dass alle im Unternehmen arbeitenden Menschen ihre Aufgaben sicher erfüllen können und gesund bleiben. Hierzu trägt eine umfassende arbeitsmedizinische Vorsorge mit gezielten arbeitsbezogenen und allgemein arbeitsmedizinischen Maßnahmen bei. Körperliches und soziales Wohlbefinden betrachten wir dabei als ganzheitliche Aufgabe.

## **Umweltschutz**

Umweltschutz ist ein integraler Bestandteil der Unternehmenspolitik. Vermeidung von Umweltbelastungen, Schonung von Ressourcen und umweltverträgliche Produkte sind Voraussetzungen für eine langfristige Existenzsicherung des Unternehmens. Nur durch nachhaltiges Handeln sichern wir unsere Standorte auch für zukünftige Generationen. Mit dem Einsatz der besten verfügbaren und wirtschaftlich vertretbaren Technik erfolgt der Betrieb der Anlagen im Hinblick darauf, dass ein höchstes Maß an Sicherheit zum Wohl der Menschen und der Umwelt gewährleistet ist. Die Erfüllung gesetzlicher und behördlicher Auflagen ist dabei selbstverständlich. Darüber hinaus werden stets Anstrengungen unternommen, diese zu übertreffen.

## **Qualitätsmanagement**

Die Herstellung, Prüfung und Dokumentation der Produkte erfolgt bei Dillinger in Erfüllung der spezifizierten Anforderungen. Hierzu bilden internationale und nationale

Normen und Regelwerke, Kunden-Spezifikationen sowie eigene Standards die Grundlage. Die Erzeugung aller Produkte unterliegt in ihrem gesamten Ablauf einer geplanten Folge von Prozessschritten und Prüfungen. Derartige Fertigungs- und Prüfpläne schließen sowohl die internen als auch die vertraglich vereinbarten Maßnahmen ein, insbesondere die offiziellen Abnahmeprüfungen. Diese werden bei Dillinger durch akkreditierte Laboratorien durchgeführt. Akkreditiert ist die Abnahme gemäß ISO/IEC 17025 mit ihren Prüflaboratorien, der Betriebsabnahme und der zerstörungsfreien Prüfung.

Die einzelnen Fertigungsschritte und Prüfungen sowie ihre Ergebnisse werden in unseren IT-Systemen schrittweise dokumentiert und mit den Anforderungen verglichen. Damit ist jederzeit der Stand der Auftragsabwicklung bekannt und nachvollziehbar. Somit unterliegen die Prozesse und Produkte von Dillinger von der Anfrage bis zum Versand einem durchgehenden QM-System, das die Qualität bis zur Übergabe an den Kunden sicherstellt.

## **Zertifikate und Zulassungen**

Neben den Systemzertifikaten der im IMS vereinten Normen und der Akkreditierungen verfügt Dillinger über zahlreiche weitere Zertifikate und Zulassungen, die sich auf spezifische Regelwerke stützen. Hierzu gehören beispielsweise die Zulassungen aller bekannten Klassifizierungsgesellschaften, wie z. B. ABS, BV, DNV GL, LR oder die Zulassung gemäß europäischer Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU. Der Bereich Weiterverarbeitung verfügt darüber hinaus u.a. über die ASME-Zertifikate (Stamps) S, U und U2 für Kessel und Druckbehälter.

## **Qualitätssicherung**

Die Stähle von Dillinger werden stets auf die Einhaltung der in den jeweiligen Normen, Standards, Werkstoffblättern





und Kundenspezifikationen niedergelegten Kennwerte geprüft. Für die Prüfung stehen zerstörungsfreie Prüfungen im Produktionsfluss am Blech selbst und zerstörende Prüfung im Abnahmeprüflabor an Proben aus dem Blech zur Verfügung. Die Prüfung der Oberflächenbeschaffenheit erfolgt nach den Bedingungen von EN 10163, die Prüfung der Form und der Abmessung nach EN 10029, sofern keine anderen Bedingungen vereinbart wurden.

### **Ultraschallprüfung**

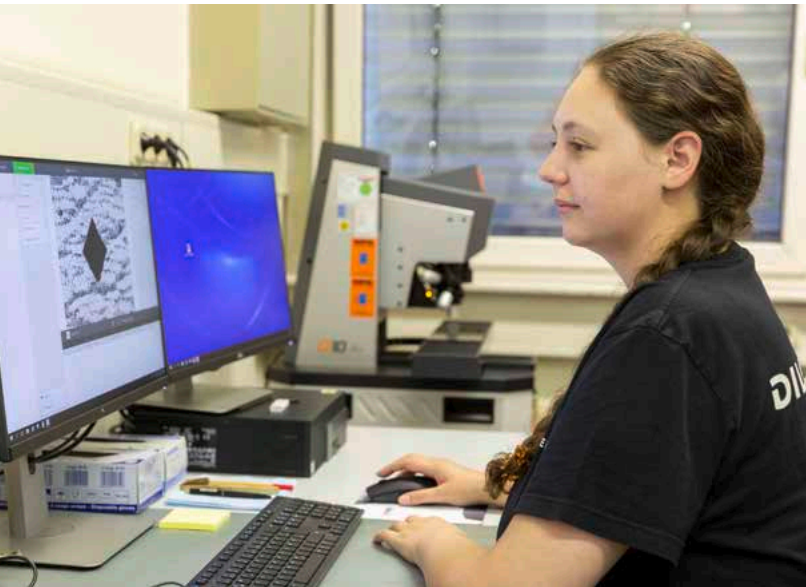
Die Prüfung der Innenbeschaffenheit der Bleche, also der Freiheit von unzulässigen Werkstofftrennungen und Einschlüssen, erfolgt durch Ultraschall. Die Ultraschallprüfungen (US) können manuell mittels US-Prüfgeräten oder durch eine automatisierte Ultraschall-Grobblechprüfanlage durchgeführt werden. Wenn entsprechend in

der Bestellung spezifiziert, kann die US-Prüfung nach nationalen, europäischen und internationalen Standards erfolgen, z. B.:

- EN 10160
- ASTM A 435, ASME SA 435
- ASTM A 578, ASME SA 578

sowie allen anderen Normen und Kundenspezifikationen nach Vereinbarung.

Alle Klassen für Fläche und Randzone sowie alle Klassenkombinationen sind möglich. Der Prüfumfang, der in der Norm definiert ist, wird standardmäßig umgesetzt. Auf Wunsch sind andere Prüfumfänge für Fläche und Randzone möglich. Stufe 2 nach EN 473 bzw. DIN EN ISO 9712 und gegebenenfalls SNT-TC-1A.



» Wir führen ein breites Spektrum an Analysen nach dem neuesten Stand der Technik durch. «

### **Probenprüfung**

Durch spektralanalytische Untersuchungen wird die Einhaltung der chemischen Zusammensetzung des Stahls kontrolliert. Im Abnahmeprüflabor werden die aus dem Blech entnommenen Proben verschiedenen zerstörenden Prüfverfahren unterzogen. Auf Bestellung können wir auch simulierende Wärmebehandlungen an Probenmaterial durchführen. Wärmebehandlungsverfahren wie Normalglühen, Härten, Anlassen, Spannungsarmglühen und Weichglühen können ausgeführt werden.

Dem Nachweis der mechanisch-technologischen Eigenschaften dienen der Zugversuch (beispielsweise nach ISO 6892-1), der Kerbschlagbiegeversuch (beispielsweise nach ISO 148-1) und die Härteprüfung nach Brinell, Rockwell und Vickers. Außerdem können metallografische und korrosionschemische Untersuchungen (beispielsweise HIC-Prüfung nach NACE TM 0284) durchgeführt werden. Eine Prüfung unter Überwachung durch externe Abnahmebeauftragte kann vereinbart werden.

### **Prüfbescheinigung**

In Übereinstimmung mit der Blechlieferung wird eine Prüfbescheinigung ausgestellt. Dabei kann zwischen verschiedenen Arten mit unterschiedlichem Umfang gewählt werden (siehe Tabelle auf Seite 19). Unsere Prüfbescheinigungen erfüllen die Anforderungen der europäischen Norm EN 10204 und der internationalen Norm ISO 10474. Der Bescheinigungsinhalt in unseren Prüfbescheinigungen ist zusätzlich codiert nach EN 10168. Die Maßeinheiten in den Prüfbescheinigungen beziehen sich auf SI-Basis-einheiten (SI = Système International) z. B. Millimeter, Kilogramm. Auf besonderen Wunsch sind aber auch andere Maßeinheiten möglich, z. B. Inch, Lbs.

Zusätzliche Anforderungen an die Dokumentation können vereinbart werden.

### **E-Connect**

Zukünftig wird jedes Dillinger Blech über eine App identifizierbar sein. Damit können dann alle Daten – z.B. auch die Inhalte des Prüfzeugnisses – auf einem Mobilgerät angezeigt werden.



### Prüfbescheinigungen

Die Prüfbescheinigungen können in deutscher, französischer oder englischer Sprache ausgestellt werden. Eine Übermittlung via Fax oder E-Mail ist möglich. Auch stehen die Prüfbescheinigungen im Internet auf den Serviceseiten unter [www.dillinger.de/e-service](http://www.dillinger.de/e-service) sowie als Datentransfer zur Verfügung.

### Prüfbescheinigungen nach EN 10204

Art	Bezeichnung	Inhalt	Bestätigung der Bescheinigung durch
2.1	Werksbescheinigung	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung	den Hersteller/ den Abnahmebeauftragten des Herstellers
2.2	Analysenzeugnis* Werkszeugnis	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen nicht-spezifischer Prüfung	den Hersteller/ den Abnahmebeauftragten des Herstellers
3.1	Abnahmeprüfzeugnis 3.1	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen spezifischer Prüfung	den von der Fertigungsabteilung unabhängigen Abnahmebeauftragten des Herstellers
3.2	Abnahmeprüfzeugnis 3.2	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen spezifischer Prüfung	den von der Fertigungsabteilung unabhängigen Abnahmebeauftragten des Herstellers und den vom Besteller beauftragten Abnahmebeauftragten oder den in den amtlichen Vorschriften genannten Abnahmebeauftragten

\* Bezeichnung von Dillinger nur mit Angabe der Schmelzanalyse



15000-2000-13 11511 005 25223  
 200-1000 - 13'00 002254/2-00022-000' MO' 0000011 2026E  
 000001 00000  
 000001 00000  
 000001 00000

# STAHLSORTEN UND ABMESSUNGSBEREICHE

Die folgenden Übersichten „Stahlsorten“ und „Abmessungstabellen“ sagen Ihnen, welche Stahlsorten Sie in welchen Abmessungen **standardmäßig** bei Dillinger bestellen können. **Weitere Stahlsorten und andere Abmessungen sind oftmals lieferbar, bitte sprechen Sie uns an!**

In der Liste der Stahlsorten sind die Stähle zunächst nach Anwendungsbereichen, z. B. „Stähle für den Druckbehälterbau“, gruppiert. Innerhalb eines Anwendungsbereiches finden Sie die entsprechenden Normen mit den dazugehörigen Stahlsortenbezeichnungen in alphabetischer Reihenfolge. Für jede Stahlsorte werden Grenzwerte für die Blechdicke angegeben, so wie sie durch die Norm oder durch technische Machbarkeit bei Dillinger definiert sind. Sie finden hier weiterhin den Hinweis auf die jeweils anzuwendende Abmessungstabelle.

Bitte beachten Sie: Dadurch, dass wir in der Liste der Stahlsorten i.d.R. die zu den jeweiligen Gütenormen vorgegebenen Blechdicken aufgeführt haben, sind **Blechabmessungen, die außerhalb der Tabellenwerte liegen, auf Vereinbarung oftmals möglich!** Bitte sprechen Sie uns an.

Bitte berücksichtigen Sie auch, dass sich die lieferbaren Abmessungen für Stähle, die einer Zulassung durch eine Abnahmegesellschaft oder Aufsichtsbehörde unterliegen, im Zeitablauf ändern können.

Grundsätzlich gelten die folgenden Bestellbedingungen für Grobblech:

- Lieferbar sind Blechlängen ab 2 m
- Das Mindestpostengewicht beträgt 4,5 t
- Blechgewichte größer 35 t und Blechlängen größer 25 m müssen angefragt werden
- Bei Blechlängen über 18 m oder Blechbreiten über 4200 mm sind vor Bestellung grundsätzlich die Transportmöglichkeiten (Bahn, Schiff, LKW) zu prüfen.



## E-Service

Sie wollen schnell und einfach Blechabmessungen anfragen? Die interaktive Anfragemöglichkeit auf unseren Serviceseiten [www.dillinger.de/e-service](http://www.dillinger.de/e-service) gibt Ihnen immer die aktuellen Werte an.

# STAHLSORTEN NACH AKTUELLEN NORMEN

## Stähle für den Stahlbau

Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle
EN 10025-2: Unlegierte Baustähle *	S 185		410	1
	S 235 JR, JR+N, J0, J0+N		250	1
	S 235 J2, J2+N		400	1
	S 235 JRC, JRC+N, J0C, J0C+N, J2C, J2C+N		30	1
	S 275 JR, JR+N, J0, J0+N		250	1
	S 275 J2, J2+N		400	1
	S 275 JRC, JRC+N, J0C, J0C+N, J2C, J2C+N		30	1
	S 355 JR, JR+N, J0, J0+N		250	1
	S 355 J2, J2+N, K2, K2+N		450	1
	S 355 J0C, J0C+N, J2C, J2C+N, K2C, K2C+N		30	1
	E 295, E 295+N		250	1
	E 335, E 335+N		250	1
E 360, E 360+N		250	1	
EN 10025-3: Normalgeglühte oder normalisierend gewalzte Feinkornbaustähle	S 275 N, NL		250	1
	S 355 N, NL		250	1
	S 420 N, NL		250	1
	S 460 N		200	1
	S 460 NL	14	200	1
EN 10025-4: Thermomechanisch gewalzte Feinkornbaustähle*	S 275 M, ML	8	A	2
	S 355 M, ML	8	150	2
	S 420 M, ML	8	120	2
	S 460 M, ML	8	150	2
Thermomechanisch gewalzte Feinkornbaustähle nach Dillinger Werkstoffblatt	DI-MC 355 B, T	8	150	2
	DI-MC 460 B, T	8	150	2
	DILLIMAX 500 ML	10	A	2
	DI-MC 690 B, T	20	A	2
EN 10025-5: Wetterfeste Baustähle	S 235 J0W, J0W+N, J2W, J2W+N		150	1
	S 355 J0W, J0W+N, J2W, J2W+N, K2W, K2W+N		150	1
Wetterfeste Baustähle nach Dillinger Werkstoffblatt	DIWETEN 235	8	150	1
	DIWETEN 355	8	150	1
	DIWETEN 355 M/ML	8	A	2
	DIWETEN 460 M, ML	8	A	2
EN 10025-6: Feinkornbaustähle im vergüteten Zustand	S 460 Q, QL, QL1	6	150	4
	S 500 Q, QL	6	150	4
	S 500 QL1	6	A	4
	S 550 Q, QL	6	150	4
	S 550 QL1	6	A	4
	S 620 Q, QL, QL1	6	150	4
	S 690 Q, QL, QL1	6	150	4
	S 890 Q, QL, QL1	6	100	4
S 960 Q, QL	6	50	4	

\* für Blechdicken außerhalb der Norm werden die mechanischen Anforderungswerte des größten Dickenbereiches der Norm fortgeschrieben

Stähle für den Stahlbau					
Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle	
Feinkornbaustähle im vergüteten Zustand nach Dillinger Werkstoffblatt	DILLIMAX 500 B, T, E	6	A	4	
	DILLIMAX 550 B, T, E	6	A	4	
	DILLIMAX 690 B, T, E	6	255	4	
	DILLIMAX 890 B, T, E	6	100	4	
	DILLIMAX 965 B, T, E	6	120	4	
	DILLIMAX 1100	8	40	4	
<b>Besondere Anwendungsbereiche für EN-Stahlbau-Stahlsorten</b>					
DIN-EN plus DBS 918002-02 (einschließlich CE-Zeichen)	S235 J0+N, J2+N		100	1	
	S235 J0W+N, S235J2W+N		100	1	
	S235 J0C+N, J2C+N		30	1	
	S275 J0+N, J2+N		100	1	
	S275 N, NL		250	1	
	S275 M, ML	8	A	2	
	S275 J0C+N, J2C+N		30	1	
	S355 J0+N, J2+N, K2+N		250	1	
	S355 J0W+N, J2W+N, K2W+N		100	1	
	S355 J0C+N, J2C+N, K2C+N		30	1	
	S355 N, NL		250	1	
	S355 M, ML	8	120	2	
	S420 N, NL		100	1	
	S420 M, ML	8	100	2	
	S460 N		100	1	
	S460 NL	14	100	1	
	S460 M, ML	8	100	2	
	NF-EN plus CCTG Fasc 66 (einschließlich NF-Zeichen)	S 235 JR+N, J0+N, J2+N		250	1
		S 235 J0W+N, J2W+N		150	1
		S 275 JR+N, J0+N, J2+N		250	1
S 275 N, NL			150	1	
S 275 M, ML		8	A	2	
S 355 JR+N, J0+N, J2+N, K2+N			250	1	
S 355 N, NL			150	1	
S 355 M, ML		8	120	2	
S 355 J0W+N, J2W+N, K2W+N			150	1	
S 420 N, NL			150	1	
S 420 M, ML		8	120	2	
S 460 N			150	1	
S 460 NL		14	150	1	
S 460 M, ML		8	120	2	
S 460 Q, QL, QL 1		6	150	4	

A Bitte fragen Sie die maximale Blechdicke im Einzelfall an

B Die lieferbaren Abmessungen dieser Werkssondergüten sind in den jeweiligen Spezifikationen oder Werkstoffblättern separat ausgewiesen und bitte dort nachzusehen

# STAHLSORTEN NACH AKTUELLEN NORMEN

Stähle für den Stahlbau				
Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle
NF-EN plus SNCF Livret 2-32 (einschließlich NF-Zeichen)	S 235 JR, J0, J2G3		250	1
	S 275 JR, J0, J2G3		250	1
	S 355 JR, J0, K2G3		250	1
	S 355 N, NL		150	1
	S 355 M, ML	8	63	2
	S 420 M, ML	8	63	2
	S 460 M, ML	8	63	2
ASTM – Stahlsorten für den Stahlbau (Liste nach Standard-Nummer)*	A 36 [M]		410	1
	A 283 [M] Gr C, D		255	1
	A 514 [M] Gr B, F, H, Q		A	4
	A 572 [M] Gr 42 [290]		153	1
	A 572 [M] Gr 50 [345]		125	1
	A 572 [M] Gr 55 [380], 60 [415], 65 [450]		A	1
	A 573 [M] Gr 58 [400], 65 [450], 70 [485]		40	1
	A 588 [M] Gr A, B		A	1
	A 633 [M] Gr C		102	1
	A 633 [M] Gr D		A	1
	A 709 [M] Gr 36 [250], 50 [345], 50W [345W]		A	1
	A 709 [M] Gr HPS 50W [HPS 345W], HPS 70W [HPS 485W]	8	A	2
	A 1066 [M] Gr 50 [345], 60 [415], 65 [450], 70 [485]	8	A	2
	Stähle nach den Rules von ABS, BV, DNV GL, KRS, ...			
Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle
ABS – American Bureau of Shipping	AB-A, B, D, E		51	1
	AB-AH32, DH32, EH32		150	1
	AB-AH32TM, DH32TM, EH32TM	8	100	2
	FH32TM		A	2
	AB-AH36, DH36, EH36		150	1
	AB-AH36TM, DH36TM, EH36TM	8	100	2
	FH36TM		A	2
	AB-AH40, DH40, EH40, FH40		A	2
	AB-AQ43, DQ43, EQ43, FQ43		A	4
	AB-AQ47, DQ47, EQ47		A	2
	AB-AQ51, DQ51, EQ51, FQ51		A	4
	AB-AQ63, DQ63, EQ63		A	4
	AB-AQ70, DQ70, EQ70, FQ70		A	4
	AB-V057		A	1

\* für Blechdicken außerhalb der Norm werden die mechanischen Anforderungswerte des größten Dickenbereiches der Norm fortgeschrieben



### Stähle nach den Rules von ABS, BV, DNV GL, KRS, ...

Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle
BV – Bureau Veritas	BV-A, B, D		100	1
	BV-E		80	1
	BV-AH32, DH32, EH32		100	1
	BV-AH32TM, DH32TM, EH32TM	8	100	2
	BV-AH36, DH36, EH36		100	1
	BV-AH36TM, DH36TM, EH36TM	8	100	2
	BV-AH40, DH40, EH40		A	2
	BV-5%Ni		A	4
	BV-9%Ni		A	1
DNV GL	VL-A TM, VL-B TM, VL-D TM, VL-E TM		100	2
	VL-A N, VL-B N, VL-D N, VL-E N		150	1
	VL-A32N, VL-D32N, VL-E32N		150	1
	VL-A32TM, VL-D32TM, VL-E32TM	8	140	2
	VL-F32TM		100	2
	VL-A36N, VL-D36N, VL-E36N		150	1
	VL-A36TM, VL-D36TM, VL-E36TM	8	140	2
	VL-F36TM		100	2
	VL-A36QT, VL-D36QT, VL-E36QT, VL-F36QT		150	4
	VL-A40TM, VL-D40TM, VL-E40TM, VL-F40TM		100	2
	VL-AO420TM, DO420TM, EO420TM, FO420TM		A	2
	VL-AO420QT, DO420QT, EO420QT		A	4
	VL-AO460TM, DO460TM, EO460TM, FO460TM		A	2
	VL-AO460QT, DO460QT, EO460QT, FO460QT		A	4
	VL-AO500TM, DO500TM, EO500TM, FO500TM		A	2
	VL-AO500QT, DO500QT, EO500QT, FO500QT		A	4
	VL-AO550QT, DO550QT, EO550QT		A	4
	VL-AO620QT, DO620QT, EO620QT		A	4
	VL-AO690QT, DO690QT, EO690QT, FO690QT		A	4
	VL-2-4N, VL-4-4N		A	1
	VL-2-4L N, VL-4-4L N		A	1
	VL-4-4L TM		A	2
	VL-0.5Ni/a N, VL-0.5Ni/b N		A	1
	VL-5Ni N		A	1
	VL-5Ni QT		A	4
	VL-9Ni N		A	1

A Bitte fragen Sie die maximale Blechdicke im Einzelfall an

B Die lieferbaren Abmessungen dieser Werkssondergüten sind in den jeweiligen Spezifikationen oder Werkstoffblättern separat ausgewiesen und bitte dort nachzusehen

# STAHLSORTEN NACH AKTUELLEN NORMEN

## Stähle nach den Rules von ABS, BV, DNV GL, KRS, ...

Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle
KRS – Korean Register of Shipping	KR-AH32TM, DH32TM, EH32TM	8	100	2
	KR-AH36TM, DH36TM, EH36TM	8	100	2
	KR-AH40, DH40, EH40		A	2
LRS – Lloyd's Register of Shipping	LR-A, B, D, E		170	1
	LR-AH32, DH32, EM32		170	1
	LR-AH32TM, DH32TM, EH32TM	8	100	2
	LR-FH32		A	1
	LR-FH32TM		A	2
	LR-AH36, DH36, EH36		150	1
	LR-AH36TM, DH36TM, EH36TM	8	100	2
	LR-FH36TM	8	40	2
	LR-FH36		A	1
	LR-AH40, DH40, EH40, FH40		A	2
	LR-EH46, FH46		A	4
	LR-LT-AH32, LT-DH32, LT-EH32, LT-FH32		A	1
	LR-LT-AH32TM, LT-DH32TM, LT-EH32TM, LT-FH32TM		A	2
	LR-LT-AH36, LT-DH36, LT-EH36, LT-FH36		A	1
	LR-LT-AH36TM, LT-DH36TM, LT-EH36TM, LT-FH36TM		A	2
LR-5Ni		A	4	
RINA – Registro Italiano Navale	RI-A, B, D, E		100	1
	RI-AH32, DH32, EH32		170	1
	RI-AH32TM, DH32TM, EH32TM	8	100	2
	RI-AH36, DH36, EH36		170	1
	RI-AH36TM, DH36TM, EH36TM	8	100	2
	RI-AH40, DH40, EH40		A	2
	RI-510LF		A	1
RS – Russian Maritime Register of Shipping	RS-A, B, D		100	1
	RS-E		80	1
	RS-A32, D32, E32		100	1
	RS-A32TM, D32TM, E32TM	8	100	2
	RS-A36, D36, E36		150	1
	RS-A36TM, D36TM, E36TM	8	100	2
	RS-F36		A	1
	RS-F36TM		A	2
RS-F690		A	4	

Stahlbau  
Schiffbau  
Druckbehälterbau  
Einsatz & Vergütungsstahl  
Kunststoffform  
Verschleißfester Stahl  
Offshore-Konstruktion  
Rohrleitungsbau  
Sicherheitsanwendung  
Maschinenbau  
Abmessungstabellen

**Stähle nach den Rules von ABS, BV, DNV GL, KRS, ...**

Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle
Vergütete Feinkornbaustähle für Sonderzwecke nach MIL-Spec S-16216	HY 80		A	4
	HY 100		A	4
ASTM – Stahlsorten für den Schiffbau	A 131 [M] Gr A, B, D, E		102	1
	A 131 [M] Gr AH32, DH32, EH32		102	1
	A 131 [M] Gr FH32		A	1
	A 131 [M] Gr AH36, DH36, EH36		102	1
	A 131 [M] Gr FH36		A	1
	A 131 [M] Gr AH36TM, DH36TM, EH36TM, FH36TM	8	77	2

**Stähle für den Druckbehälterbau**

Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle
EN 10207: Stähle für einfache Druckbehälter	P 235 S		60	1
	P 265 S		60	1
	P 275 SL		60	1
EN 10028-2: Unlegierte und legierte warmfeste Stähle	P 235 GH		250	1
	P 265 GH		250	1
	P 295 GH		250	1
	P 355 GH		250	1
	16 Mo 3		250	1
	18 MnMo 4-5		150	1
	18 MnMo 4-5	> 150	250	4
	20 MnMoNi 4-5		250	4
	15 NiCuMoNb 5-6-4		150	1
	15 NiCuMoNb 5-6-4	> 100	200	4
	13 CrMo 4-5	6	150	1
	13 CrMo 4-5	> 100	250	4
	13 CrMoSi 5-5+NT	6	100	1
	13 CrMoSi 5-5+QT	6	180	4
	10 CrMo 9-10	6	100	1
	10 CrMo 9-10	> 60	250	4
	12 CrMo 9-10		250	1
	12 CrMo 9-10		250	4
	13 CrMoV 9-10		A	4
	12 CrMoV 12-10		A	4

A Bitte fragen Sie die maximale Blechdicke im Einzelfall an

B Die lieferbaren Abmessungen dieser Werkssondergüten sind in den jeweiligen Spezifikationen oder Werkstoffblättern separat ausgewiesen und bitte dort nachzusehen

# STAHLSORTEN NACH AKTUELLEN NORMEN

## Stähle für den Druckbehälterbau

Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle
Warmfeste Stähle nach Dillinger Werkstoffblatt und / oder VdTÜV-Werkstoffblatt	DIWA 353, 13 MnNiMo 5-4	6	150	1
	DIWA 373, 15 NiCuMoNb 5	6	150	1
	DIWA 373, 15 NiCuMoNb 5	> 150	180	4
	DIWA 393, 20 MnMoNi 4-5	30	250	4
EN 10028-3: Feinkornbaustähle, normalisiert	P 275 NH, NL1		250	1
	P 275 NL2		237	1
	P 355 N, NH, NL1		250	1
	P 355 NL2		237	1
	P 460 NH, NL1, NL2		100	1
Feinkornbaustähle nach Dillinger / VdTÜV-Werkstoffblatt für Kesselwagen – Tankcontainer	DILLINAL 460-630 N, NL vgl. EN 10028-3 Option 5 sowie Tabelle 4, Fußnote d)	7	20	1
EN 10028-4: Ni-legierte kaltzähe Stähle	11 MnNi 5-3		80	1
	13 MnNi 6-3		80	1
	15 NiMn 6		A	1
	12 Ni 14		80	1
	X 12 Ni 5		50	1
	X 8 Ni 9 +NT640		A	1
	X 8 Ni 9 +QT640, +QT680		A	4
	X 7 Ni 9		A	4
EN 10028-5: Feinkornbaustähle, thermomechanisch gewalzt	P 355 M, ML1, ML2	8	63	2
	P 420 M, ML1, ML2	8	63	2
	P 460 M, ML1, ML2	8	63	2
Thermomechanisch gewalzte Feinkornbaustähle für Sonderzwecke nach Dillinger Werkstoffblatt	P 420 M HT L2, K4	10	100	2
	DI-TANK 355	10	40	2
	DI-TANK 415	10	40	2
	DI-TANK 355 HIC	10	40	2
EN 10028-6: Feinkornbaustähle, vergütet	P 355 Q, QH, QL1, QL2		150	4
	P 460 Q, QH, QL1, QL2		150	4
	P 500 Q, QH, QL1		150	4
	P 500 QL2		A	4
	P 690 Q, QH, QL1, QL2		150	4
Vergütete Feinkornbaustähle für Sonder- zwecke nach Dillinger Werkstoffblatt	DIROS 500 HT, S	10	130	4
	DILLIMAX 690 PE	10	150	4

**Stähle für den Druckbehälterbau**

Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle
ASTM A ... / ASME SA ...: Stahlsorten für den Druckbehälterbau (Liste nach Standard-Nummer)	A/SA 203 [M] Gr D, E		65	1
	A/SA 203 [M] Gr F		A	4
	A/SA 204 [M] Gr A	26	130	1
	A/SA 204 [M] Gr B		80	1
	A/SA 204 [M] Gr C		25	1
	A/SA 285 [M] Gr A, B, C		51	1
	A/SA 299 [M] Gr A		205	1
	A/SA 299 [M] Gr B		A	1
	A/SA 302 [M] Gr A, B, C, D		A	1
	A/SA 353 [M]		A	4
	A/SA 387 [M] Gr 11 Cl 1, 2	6	250	1
	A/SA 387 [M] Gr 12 Cl 1		A	1
	A/SA 387 [M] Gr 12 Cl 2	6	250	1
	A/SA 387 [M] Gr 22 Cl 1		A	1
	A/SA 387 [M] Gr 22 Cl 2	6	250	1
	A/SA 455 [M]		A	1
	A/SA 515 [M] Gr 60 [415], 65 [450], 70 [485]		A	1
	A/SA 516 [M] Gr 55 [380]		255	1
	A/SA 516 [M] Gr 60 [415], 65 [450], 70 [485]		205	1
	A/SA 517 [M] Gr B, F, H		A	4
	A/SA 533 [M]		A	4
	A/SA 537 [M] Cl 1		102	1
	A/SA 537 [M] Cl 2	6	35	4
	A/SA 537 [M] Cl 3		A	4
	A/SA 542 [M]		A	4
	A/SA 543 [M]		A	4
	A/SA 553 [M] Type I		A	4
	A/SA 612 [M]		A	1
	A/SA 662 [M] Gr A, B, C		A	1
	A/SA 737 [M] Gr B		75	1
	A/SA 737 [M] Gr C		A	1
	A/SA 738 [M] Gr A		63	1
	A/SA 738 [M] Gr B, C, D, E		A	4
	A/SA 841 [M]		A	2

A Bitte fragen Sie die maximale Blechdicke im Einzelfall an  
 B Die lieferbaren Abmessungen dieser Werkstoffsorten sind in den jeweiligen Spezifikationen oder Werkstoffblättern separat ausgewiesen und bitte dort nachzusehen

# STAHLSORTEN NACH AKTUELLEN NORMEN

Einsatz- und Vergütungsstähle					
Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle	
EN 10083-2: Unlegierte Vergütungsstähle	C 35 +N, C 40 +N		250	1	
	C 35 +U, C 40 +U		400	1	
	C 45 +N	10	250	1	
	C 45 +U	10	305	1	
	C 55 +U / C55 +N	10	215	1	
	C 60 +N		250	1	
	C 22E +N		100	1	
	C 22E +U		400	1	
	C 35E +N, C 40E +N		250	1	
	C 35E +U, C 40E +U		400	1	
	C 45E +N	10	250	1	
	C 50E +N	10	250	1	
	C 45E +U		305	1	
	C 50E +U	10	300	1	
	C 55E +U, C 55E +N	10	215	1	
	C 60E +N		250	1	
	28 Mn 6		A	1	
	EN 10083-3: Legierte Vergütungsstähle	25 CrMo 4		A	1
		34 CrMo 4		A	1
42 CrMo 4			A	1	
50 CrMo 4			A	1	
51 CrV 4			A	1	
20 MnB 5			A	1	
30 MnB 5			A	1	
38 MnB 5			A	1	
27 MnCrB 5-2			A	1	
33 MnCrB 5-2			A	1	
39 MnCrB 6-2		A	1		
EN 10084: Unlegierte Einsatzstähle	C 10E+N, C 15E+N, C 16E+N		160	1	
	C 10E+U, C 15E+U, C 16E+U	8	160	1	
EN 10084: Legierte Einsatzstähle	16 MnCr 5+N		200	1	
	16 MnCr 5+U	8	200	1	
	20 MnCr 5+N		200	1	
	20 MnCr 5+U	8	200	1	
	20 MoCr 4		A	1	
Legierte Vergütungsstähle nach Dillinger Werkstoffblatt	ASTM A829 Grade 4140	12	300	B	
	ASTM A829 Grade 4142	12	300	B	
ASTM: Unlegierte und legierte Einsatz- und Vergütungsstähle	A 829 [M] Gr 4130 ... 4145		A	1	
	A 830 [M] Gr 1006 ... 1060		A	1	
	andere		A		

Stahlbau  
Schriftbau  
Druckbehälterbau  
Einsatz & Vergütungsstahl  
Kunststoffform  
Verschleißfester Stahl  
Offshore-Konstruktion  
Rohrleitungsbau  
Sicherheitsanwendung  
Maschinenbau  
Abmessungstabelle

**Stähle für Kunststoffformen nach Dillinger Werkstoffblatt**

Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle
	DIMO C45	10	305	B
	DIMO C55	10	215	B
	DIMO 2311	12	170	B
	DIMO 2312	9	215	B
	DIMO 2738	12	165	B
	DIMO 2767		A	1
	DIMO 30H	12	200	B
	DIMO 30M	12	160	B
	DIMO 42H	12	205	B
	DIMO 42M	12	165	B
	DIMO P20	12	165	B

**Stähle zum Kaltumformen**

Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle
EN 10149-2: Stähle zum Kaltumformen, thermomechanisch gewalzt	S 315 MC	8	A	2
	S 355 MC	8	30	2
	S 420 MC	8	20	2
	S 460 MC, S 500 MC	8	40	2
	S 550 MC	8	A	2
EN 10149-3: Stähle zum Kaltumformen, normal- geglüht oder normalisierend gewalzt	S 260 NC, S 315 NC, S 355 NC, S 420 NC		20	1

**Verschleißfeste Stähle nach Dillinger Werkstoffblatt**

Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle
	DILLIDUR 325 L		50	4
	DILLIDUR 400	6	150	4
	DILLIDUR 450	8	100	4
	DILLIDUR 500	8	100	4
	DILLIDUR 550	10	51	4
	DILLIDUR IMPACT	40	150	4

A Bitte fragen Sie die maximale Blechdicke im Einzelfall an

B Die lieferbaren Abmessungen dieser Werkssondergüten sind in den jeweiligen Spezifikationen oder Werkstoffblättern separat ausgewiesen und bitte dort nachzusehen

# STAHLSORTEN NACH AKTUELLEN NORMEN

Stähle für Offshore-Konstruktionen				
Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle
EN 10225: Stähle für feststehende Offshore-Konstruktionen	S 355 G2, G3 +N		A	1
	S 355 G5, G6 +M		A	3
	S 355 G7, G8, G9, G10 +N		A	1
	S 355 G7, G8, G9, G10 +M		A	3
	S 420 G1, G2 +M		A	3
	S 420 G1, G2 +QT		A	4
	S 460 G1, G2 +M		A	3
	S 460 G1, G2 +QT		A	4
API Spec 2MT1: Stahl für Offshore-Konstruktionen	2MT1		63	1
API Spec 2H: Stähle für Offshore-Konstruktionen, normalgeglüht	2H-42		102	1
	2H-50		102	1
API Spec 2W: Stähle für Offshore-Konstruktionen, thermomechanisch gewalzt	2W-50		A	3
	2W-60		A	3
API Spec 2Y: Stähle für Offshore-Konstruktionen, vergütet	2Y-50		A	4
	2Y-60		A	4
Offshore-Stahl nach Dillinger Werkstoffblatt	S500G1+M/G2+M	10	100	3
	DI-RACK		A	4

Stahlbau

Schiffbau

Druckbehälterbau

Einsatz &amp; Vergütungsstahl

Kunststoffform

Verschleißfester Stahl

Offshore-Konstruktion

Rohrleitungsbau

Sicherheitsanwendung

Maschinenbau

Abmessungstabellen



**Stähle für den Rohrleitungsbau**

Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle
API Spec 5L: Stähle für geschweißte Großrohr- leitungen, plus Anforderungsklassen PSL 1 und PSL 2	5L-A-PSL1		25	1
	5L-B-PSL1		25	1
	5L-X42-PSL1		25	1
	5L-X46-PSL1		25	1
	5L-X52-PSL1		A	1
	5L-X56-PSL1		A	2
	5L-X60-PSL1		A	2
	5L-X65-PSL1		A	2
	5L-X70-PSL1		A	2
	5L-BR-PSL2	7	25	1
	5L-BN-PSL2		25	1
	5L-X42R-PSL2	7	25	1
	5L-X42N-PSL2		25	1
	5L-X46N-PSL2		25	1
	5L-X52N-PSL2		A	1
	5L-BM-PSL2		A	2
	5L-X42M-PSL2		A	2
	5L-X46M-PSL2		A	2
	5L-X52M-PSL2		A	2
	5L-X56M-PSL2		A	2
	5L-X60M-PSL2		A	2
	5L-X65M-PSL2		A	2
	5L-X70M-PSL2		A	2
	5L-X80M-PSL2		A	2
	5L-X90M-PSL2		A	2
	5L-X100M-PSL2		A	2
	5L-X120M-PSL2		A	2
	5L-BQ-PSL2		A	4
	5L-X42Q-PSL2		A	4
	5L-X46Q-PSL2		A	4
5L-X52Q-PSL2		A	4	

A Bitte fragen Sie die maximale Blechdicke im Einzelfall an  
 B Die lieferbaren Abmessungen dieser Werkssondergüten sind in den jeweiligen Spezifikationen oder Werkstoffblättern separat ausgewiesen und bitte dort nachzusehen

# STAHLSORTEN NACH AKTUELLEN NORMEN

## Stähle für den Rohrleitungsbau

Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle
API Spec 5L: Stähle für geschweißte Großrohrleitungen, plus Anforderungsklassen PSL 1 und PSL 2	5L-X56Q-PSL2		A	4
	5L-X60Q-PSL2		A	4
	5L-X65Q-PSL2		A	4
	5L-X70Q-PSL2		A	4
	5L-X80Q-PSL2		A	4
	5L-X90Q-PSL2		A	4
	5L-X100Q-PSL2		A	4
	5L-BNS-PSL2		A	1
	5L-X42NS-PSL2		A	1
	5L-X46NS-PSL2		A	1
	5L-X52NS-PSL2		A	1
	5L-BMS-PSL2		A	2
	5L-X42MS-PSL2		A	2
	5L-X46MS-PSL2		A	2
	5L-X52MS-PSL2		A	2
	5L-X56MS-PSL2		A	2
	5L-X60MS-PSL2		A	2
	5L-X65MS-PSL2		A	2
	5L-X70MS-PSL2		A	2
	5L-BQS-PSL2		A	4
	5L-X42QS-PSL2		A	4
	5L-X46QS-PSL2		A	4
	5L-X52QS-PSL2		A	4
	5L-X56QS-PSL2		A	4
	5L-X60QS-PSL2		A	4
	5L-X65QS-PSL2		A	4
	5L-X70QS-PSL2		A	4
	5L-X60MO-PSL2		A	2
	5L-X65MO-PSL2		A	2
	5L-X70MO-PSL2		A	2
	5L-X80MO-PSL2		A	2
	5L-X60QO-PSL2		A	4
5L-X65QO-PSL2		A	4	
5L-X70QO-PSL2		A	4	
5L-X80QO-PSL2		A	4	

**Stähle für den Rohrleitungsbau**

Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle
	L210-PSL1		25	1
	L245-PSL1		25	1
	L290-PSL1		25	1
	L320-PSL1		25	1
	L360-PSL1		A	1
	L390-PSL1		A	2
	L415-PSL1		A	2
	L450-PSL1		A	2
	L485-PSL1		A	2
	L245R-PSL2	7	25	1
	L245N-PSL2		25	1
	L290R-PSL2	7	25	1
	L290N-PSL2		25	1
	L320N-PSL2		25	1
	L360N-PSL2		A	1
	L245M-PSL2		A	2
	L290M-PSL2		A	2
	L320M-PSL2		A	2
	L360M-PSL2		A	2
	L390M-PSL2		A	2
	L415M-PSL2		A	2
	L450M-PSL2		A	2
	L485M-PSL2		A	2
	L555M-PSL2		A	2
	L625M-PSL2		A	2
	L690M-PSL2		A	2
	L830M-PSL2		A	2
	L245Q-PSL2		A	4
	L290Q-PSL2		A	4
	L320Q-PSL2		A	4
	L360Q-PSL2		A	4
	L390Q-PSL2		A	4
	L415Q-PSL2		A	4
	L450Q-PSL2		A	4
	L485Q-PSL2		A	4
	L555Q-PSL2		A	4
	L625Q-PSL2		A	4
	L690Q-PSL2		A	4
	L245NS-PSL2		A	1

ISO 3183:  
Stähle für geschweißte  
Großrohrleitungen,  
plus Anforderungsklassen  
PSL 1 und PSL 2

A Bitte fragen Sie die maximale Blechdicke im Einzelfall an  
B Die lieferbaren Abmessungen dieser Werkstoffsorten sind in den jeweiligen Spezifikationen oder Werkstoffblättern separat ausgewiesen und bitte dort nachzusehen

# STAHLSORTEN NACH AKTUELLEN NORMEN

## Stähle für den Rohrleitungsbau

Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle
ISO 3183: Stähle für geschweißte Großrohrleitungen, plus Anforderungsklassen PSL 1 und PSL 2	L290NS-PSL2		A	1
	L320NS-PSL2		A	1
	L360NS-PSL2		A	1
	L245MS-PSL2		A	2
	L290MS-PSL2		A	2
	L320MS-PSL2		A	2
	L360MS-PSL2		A	2
	L390MS-PSL2		A	2
	L415MS-PSL2		A	2
	L450MS-PSL2		A	2
	L485MS-PSL2		A	2
	L245QS-PSL2		A	4
	L290QS-PSL2		A	4
	L320QS-PSL2		A	4
	L360QS-PSL2		A	4
	L390QS-PSL2		A	4
	L415QS-PSL2		A	4
	L450QS-PSL2		A	4
	L485QS-PSL2		A	4
	L415MO-PSL2		A	2
	L450MO-PSL2		A	2
	L485MO-PSL2		A	2
	L555MO-PSL2		A	2
	L415QO-PSL2		A	4
	L450QO-PSL2		A	4
	L485QO-PSL2		A	4
	L555QO-PSL2		A	4
	L245ME-PSL2		A	2
	L360ME-PSL2		A	2
	L415ME-PSL2		A	2
	L450ME-PSL2		A	2
	L485ME-PSL2		A	2
DNV-OS-F101: Stähle für geschweißte Großrohrleitungen	SAWL245		A	1
	SAWL290		A	1
	SAWL320		A	1
	SAWL360		A	2
	SAWL390		A	2
	SAWL415		A	2
	SAWL450		A	2
	SAWL485		A	2
SAWL555		A	2	

### Stähle für Sicherheitsanwendungen nach Dillinger Werkstoffblatt

Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle
	DIPRO 55 X	6	A	B
	DISAFE 100	12	19	2
	DIFENDER 400	6	A	B
	DIFENDER 450	6	A	B
	DIFENDER 500	6	A	B

### Stähle für den Maschinenbau nach Dillinger Werkstoffblatt

Norm	Stahlsorte	D min.	D max.	Tabelle
	DI-GEAR	120	220	4

A Bitte fragen Sie die maximale Blechdicke im Einzelfall an

B Die lieferbaren Abmessungen dieser Werkssondergüten sind in den jeweiligen Spezifikationen oder Werkstoffblättern separat ausgewiesen und bitte dort nachzusehen

# TABELLE 1

Maximale Blechlängen (m) in Abhängigkeit von Blechdicke und Blechbreite (mm)

von	bis	900	1001	1101	1201	1301	1401	1501	1601	1701	1801	1901	2001	2101	2201	2301	2401	2501	2601	2701	2801	2901			
>	<=	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000			
5	6	18,0*	18,0*	18,0*	18,0*	18,0*	18,0*	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0			
6	7	24,0*	24,0*	24,0*	24,0*	24,0*	24,0*	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0			
7	8	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0			
8	9	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0			
9	10	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0			
10	12	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0			
12	15	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0			
15	20	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0			
20	25	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0			
25	30	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0			
30	35	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0			
35	40	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0			
40	45	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0			
45	50	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0			
50	55	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	26,8	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0			
55	60	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	27,4*	25,9*	24,6	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0			
60	65	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	26,8*	25,2*	23,8*	22,6	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0			
65	70	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	24,9*	23,4*	22,1*	20,9	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0			
70	75	24,3*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	23,1*	21,8*	20,6*	19,5	24,3	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0			
75	80	22,8*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	23,6*	21,6*	20,4*	19,2*	18,2	22,8	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	24,4	23,6			
80	85	21,4*	25,0*	25,0*	25,0*	23,8*	22,2*	20,3*	19,1*	18,0*	17,1	21,4	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	24,7	23,8	22,9	22,2	
85	90	20,2*	25,0*	25,0*	24,2*	22,4*	20,9*	19,1*	18,0*	17,0*	16,1	20,2	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	24,2	23,3	22,4	21,6	20,9
90	95	19,1*	25,0*	24,8*	22,9*	21,2*	19,8*	18,1*	17,0*	16,1*	15,2	19,1	25,0	25,0	25,0	24,8	23,8	25,0	25,0	25,0	22,9	22,0	21,2	20,5	19,8
95	100	18,1*	25,0*	23,5*	21,7*	20,1*	18,7*	17,2*	16,1*	15,2*	14,4*	18,1	25,0	25,0	24,5	23,5	22,6	25,0	25,0	25,0	21,7	20,9	20,1	19,4	18,7
100	110	17,3*	23,3*	21,3*	19,6*	18,2*	17,0*	15,5*	14,6*	13,8*	13,7	17,3	24,4	23,3	22,3	21,3	20,4	25,0	25,0	25,0	19,6	18,9	18,2	17,6	17,0
110	120	15,8*	21,3*	19,5*	17,9*	16,6*	15,5*	14,2*	13,3*	12,6*	12,5	15,8	22,3	21,3	20,3	19,5	18,7	25,0	25,0	25,0	17,9	17,3	16,6	16,0	15,5
120	130	14,5*	19,6*	17,9*	16,5*	15,3*	14,2*	13,0*	12,2*	11,5*	11,5	14,5	20,5	19,6	18,7	17,9	17,2	25,0	25,0	25,0	16,5	15,9	15,3	14,8	14,2
130	140	13,4*	18,1*	16,6*	15,3*	14,2*	13,2*	12,0*	11,3*	10,6*	10,6	13,4	19,0	18,1	17,3	16,6	15,9	25,0	25,0	25,0	15,3	14,7	14,2	13,6	13,2
140	150	12,5*	16,9*	15,4*	14,2*	13,2*	12,2*	11,2*	10,5*	9,9*	9,8	12,5	17,7	16,9	16,1	15,4	14,8	25,0	25,0	25,0	14,2	13,7	13,2	12,7	12,2
150	160	11,6*	15,8*	14,4*	13,3*	12,3*	11,4*	10,4*	9,8*	9,2*	9,1	11,6	16,5	15,8	15,1	14,4	13,8	25,0	25,0	25,0	13,3	12,8	12,3	11,8	11,4
160	170	10,9*	14,8*	13,5*	12,4*	11,5*	10,7*	9,8*	9,2*	8,6*	8,6	10,9	15,5	14,8	14,1	13,5	13,0	25,0	25,0	25,0	12,4	12,0	11,5	11,1	10,7
170	180	10,2*	13,9*	12,7*	11,7*	10,8*	10,1*	9,2*	8,6*	8,1*	8,0	10,2	14,6	13,9	13,3	12,7	12,2	25,0	25,0	25,0	11,7	11,2	10,8	10,4	10,1
180	190	9,7*	13,1*	12,0*	11,0*	10,2*	9,5*	8,6*	8,1*	7,6*	7,6	9,7	13,8	13,1	12,5	12,0	11,5	25,0	25,0	25,0	11,0	10,6	10,2	9,8	9,5
190	200	9,1*	12,4*	11,4*	10,4*	9,7*	9,0*	8,2*	7,7*	7,2*	7,1	9,1	13,1	12,4	11,9	11,4	10,9	25,0	25,0	25,0	10,4	10,0	9,7	9,3	9,0
200	210	8,7*	11,8*	10,8*	9,9*	9,1*	8,5*	7,7*	7,2*	6,8*	6,8	8,7	12,4	11,8	11,3	10,8	10,3	25,0	25,0	25,0	9,9	9,5	9,1	8,8	8,5
210	220	8,2*	11,2*	10,2*	9,4*	8,7*	8,1*	7,3*	6,9*	6,5*	6,4	8,2	11,8	11,2	10,7	10,2	9,8	25,0	25,0	25,0	9,4	9,0	8,7	8,4	8,1
220	230	7,8*	10,7*	9,8*	9,0*	8,3*	7,7*	7,0*	6,5*	6,1*	6,1	7,8	11,2	10,7	10,2	9,8	9,3	25,0	25,0	25,0	9,0	8,6	8,3	8,0	7,7
230	240	7,5*	10,2*	9,3*	8,6*	7,9*	7,3*	6,7*	6,2*	5,8*	5,8	7,5	10,7	10,2	9,8	9,3	8,9	25,0	25,0	25,0	8,6	8,2	7,9	7,6	7,3
240	250	7,1*	9,8*	8,9*	8,2*	7,5*	7,0*	6,4*	5,9*	5,6*	5,5	7,1	10,3	9,8	9,3	8,9	8,5	25,0	25,0	25,0	8,2	7,8	7,5	7,3	7,0
250	260	8,2*	9,4*	8,5*	7,8*	7,2*	6,7*	6,1*	5,7*	5,3*	5,3	8,2	9,8	9,4	8,9	8,5	8,2	25,0	25,0	25,0	7,8	7,5	7,2	6,9	6,7
260	270	7,8*	9,0*	8,2*	7,5*	6,9*	6,4*	5,8*	5,4*	5,1*	5,1	7,8	9,4	9,0	8,6	8,2	7,8	25,0	25,0	25,0	7,5	7,2	6,9	6,7	6,4
270	280	7,5*	8,6*	7,9*	7,2*	6,6*	6,1*	5,6*	5,2*	4,9*	4,8	7,5	9,1	8,6	8,2	7,9	7,5	25,0	25,0	25,0	7,2	6,9	6,6	6,4	6,1
280	290	7,2*	8,3*	7,6*	6,9*	6,4*	5,9*	5,4*	5,0*	4,7*	4,6	7,2	8,7	8,3	7,9	7,6	7,2	25,0	25,0	25,0	6,9	6,6	6,4	6,1	5,9
290	300	7,0*	8,0*	7,3*	6,7*	6,1*	5,7*	5,1*	4,8*	4,5*	4,5	7,0	8,4	8,0	7,6	7,3	7,0	25,0	25,0	25,0	6,7	6,4	6,1	5,9	5,7
300	310	6,7*	6,1*	6,2*	5,6*	5,2*	4,8*	10,3	9,7	9,2	8,7	8,3	7,9	7,5	7,2	6,9	6,6	25,0	25,0	25,0	6,3	6,1	5,8	5,6	5,4
310	320	6,5*	5,9*	5,9*	5,4*	5,0*	4,6*	10,0	9,4	8,9	8,4	8,0	7,6	7,3	6,9	6,6	6,3	25,0	25,0	25,0	6,1	5,8	5,6	5,4	5,2
320	330	6,2*	5,6*	5,7*	5,2*	4,8*	4,5*	4,2*	9,1	8,6	8,2	7,7	7,4	7,0	6,7	6,4	6,1	25,0	25,0	25,0	5,9	5,6	5,4	5,2	5,0
330	340	6,0*	5,5*	5,5*	5,1*	4,7*	4,3*	4,0*	8,8	8,3	7,9	7,5	7,1	6,8	6,5	6,2	5,9	25,0	25,0	25,0	5,7	5,4	5,2	5,0	4,8
340	350	5,8*	5,3*	5,3*	4,9*	4,5*	4,2*	3,9*	8,5	8,1	7,6	7,2	6,9	6,6	6,3	6,0	5,7	25,0	25,0	25,0	5,5	5,3	5,1	4,9	4,7
350	360	5,7*	5,1*	5,2*	4,7*	4,4*	4,0*	3,7*	8,3	7,8	7,4	7,0	6,7	6,4	6,1	5,8	5,5	25,0	25,0	25,0	5,3	5,1	4,9	4,7	4,5
360	370	5,5*	4,9*	5,0*	4,6*	4,2*	3,9*	3,6*	3,4*	3,1*	7,2	6,8	6,5	6,2	5,9	5,6	5,4	25,0	25,0	25,0	5,1	4,9	4,7	4,6	4,4
370	380	5,3*	4,8*	4,9*	4,4*	4,1*	3,8*	3,5*	3,2*	3,0*	7,0	6,6	6,3	6,0	5,7	5,4	5,2	25,0	25,0	25,0	5,0	4,8	4,6	4,4	4,2
380	390	5,1*	4,6*	4,7*	4,3*	3,9*	3,6*	3,4*	3,1*	2,9*	6,8	6,4	6,1	5,8	5,5	5,3	5,1	25,0	25,0	25,0	4,8	4,6	4,5	4,3	4,1
390	400	5,0*	4,5*	4,6*	4,2*	3,8*	3,5*	3,3*	3,0*	2,8*	6,6	6,2	5,9	5,6	5,4	5,1	4,9	25,0	25,0	25,0	4,7	4,5	4,3	4,1	3,5
400																									



# TABELLE 2

Maximale Blechlängen (m) in Abhängigkeit von Blechdicke und Blechbreite (mm)

von bis	800 900	901 1000	1001 1100	1101 1200	1201 1300	1301 1400	1401 1500	1501 1600	1601 1700	1701 1800	1801 1900	1901 1999	2000 2100	2101 2200	2201 2300	2301 2400	2401 2500	2501 2600	2601 2700
> <=																			
7 8																			
8 9	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
9 10	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
10 12	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
12 15	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
15 20	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
20 25	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
25 30	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
30 35	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
35 40	27,3*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
40 45	24,2*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
45 50	21,9*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
50 55	19,6*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	27,5*	26,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
55 60	17,9*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	26,6*	25,1*	23,8*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
60 65	16,5*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	26,0*	24,5*	23,1*	21,9*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
65 70	15,2*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	24,0*	22,6*	21,4*	20,2*	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
70 75	14,1*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	24,4*	22,4*	21,1*	19,9*	18,8*	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
75 80	13,2*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	24,4*	22,8*	20,9*	19,7*	18,6*	17,6*	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
80 85	12,3*	25,0*	25,0*	25,0*	24,7*	23,0*	21,4*	19,6*	18,5*	17,4*	16,5*	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	24,7	23,8
85 90	11,6*	25,0*	25,0*	25,0*	23,3*	21,6*	20,2*	18,5*	17,4*	16,4*	15,5*	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	24,2	23,3	22,4
90 95	10,9*	25,0*	25,0*	23,9*	22,0*	20,4*	19,1*	17,5*	16,4*	15,5*	14,7*	25,0	25,0	24,9	23,9	22,9	22,0	21,2	20,1
95 100	10,3*	25,0*	24,7*	22,6*	20,9*	19,4*	18,1*	16,6*	15,6*	14,7*	13,9*	25,0	25,0	24,7	23,6	22,6	21,7	20,9	20,1
100 105	9,8*	25,0*	23,5*	21,5*	19,9*	18,4*	17,2*	15,7*	14,8*	13,9*	13,2*	25,0	24,6	23,5	22,5	21,5	20,7	19,9	19,1
105 110	9,3*	24,6*	22,4*	20,5*	18,9*	17,5*	16,3*	15,0*	14,1*	13,3*	12,5*	24,6	23,4	22,4	21,4	20,5	19,7	18,9	18,2
110 115	8,9*	23,5*	21,4*	19,6*	18,0*	16,7*	15,6*	14,3*	13,4*	12,6*	12,0*	23,5	22,4	21,4	20,4	19,6	18,8	18,0	17,4
115 120	8,4*	22,5*	20,4*	18,7*	17,3*	16,0*	14,9*	13,6*	12,8*	12,1*	11,4*	22,5	21,4	20,4	19,5	18,7	18,0	17,3	16,6
120 125	8,1*	21,5*	19,6*	17,9*	16,5*	15,3*	14,3*	13,1*	12,3*	11,6*	10,9*	21,5	20,5	19,6	18,7	17,9	17,2	16,5	15,9
125 130	7,7*	20,7*	18,8*	17,2*	15,9*	14,7*	13,7*	12,5*	11,7*	11,1*	10,5*	20,7	19,7	18,8	18,0	17,2	16,5	15,9	15,3
130 135	7,4*	19,9*	18,1*	16,5*	15,2*	14,1*	13,1*	12,0*	11,3*	10,6*	10,0*	19,9	18,9	18,1	17,3	16,5	15,9	15,2	14,7
135 140		19,1*	17,4*	15,9*	14,7*	13,6*	12,6*	11,5*	10,8*	10,2*	9,6*	19,1	18,2	17,4	16,6	15,9	15,3	14,7	14,1
140 145		18,4*	16,7*	15,3*	14,1*	13,1*	12,2*	11,1*	10,4*	9,8*	9,3*	18,4	17,5	16,7	16,0	15,3	14,7	14,1	13,6
145 150		17,8*	16,2*	14,8*	13,6*	12,6*	11,7*	10,7*	10,0*	9,5*	8,9*	17,8	16,9	16,2	15,4	14,8	14,2	13,6	13,1

Stahlbau  
Schriffbau  
Druckbehälterbau  
Einsatz & Vergütungsstahl  
Kunststoffform  
Verschleißfester Stahl  
Offshore-Konstruktion  
Rohrleitungsbau  
Sicherheitsanwendung  
Maschinenbau  
Abmessungstabelle



2701 2800	2801 2900	2901 3000	3001 3100	3101 3200	3201 3300	3301 3400	3401 3500	3501 3600	3601 3700	3701 3800	3801 3900	3901 4000	4001 4100	4101 4200	4201 4300	4301 4400	4401 4500	4501 4600	4601 4650	von bis	
																				> <=	
																				7 8	8 9
25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	21,0	21,0	21,0	19,0	17,0								9 10	10 12
25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	21,0	21,0	21,0	21,0	19,0	17,0							10 12	12 15
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	18,0	24,0	24,0	24,0		12 15	15 20
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	15 20	20 25
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	20 25	25 30
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	25 30	30 35
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	30 35	35 40
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	40 45	45 50
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	50 55	55 60
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	60 65	65 70
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	70 75	75 80
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	80 85	85 90
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	90 95	95 100
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	100 105	105 110
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	110 115	115 120
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	120 125	125 130
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	130 135	135 140
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	140 145	145 150
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	150 155	155 160

**Grundsätzlich** gelten die folgenden Bestellbedingungen:

- Lieferbar sind Blechlängen ab 2 m
- Blechgewichte größer 35 t und Blechlängen größer 25 m müssen angefragt werden
- Bei Blechlängen über 18 m oder Blechbreiten über 4200 mm sind vor Bestellung grundsätzlich die Transportmöglichkeiten (Bahn, Schiff, LKW) zu prüfen.
- Außerhalb des oben angegebene Standardprogramms sind abweichende Blechabmessungen oftmals möglich

**Zusätzlich** beachten Sie bitte für Güten aus dieser Tabelle:

- Kennzeichnung \* : bei diesen maximalen Abmessungen ist nur eine gerade Blechzahl bestellbar.
- Bei geringeren Blechlängen ist oftmals auch eine ungerade Blechzahl möglich.
- Bitte fragen Sie Ihren Ansprechpartner.
- Für Blechdicken kleiner gleich 40 mm gilt ein Mindestpostengewicht von 6 t, für Blechdicken größer 40 mm ein Mindestpostengewicht von 10 t

Stahlbau  
Schiffbau  
Druckbehälterbau  
Einsatz & Vergütungsstahl  
Kunststoffform  
Verschleißfester Stahl  
Offshore-Konstruktion  
Rohrleitungsbau  
Sicherheitsanwendung  
Maschinenbau  
Abmessungstabelle

# TABELLE 3

Maximale Blechlängen (m) in Abhängigkeit von Blechdicke und Blechbreite (mm)

von	800	901	1001	1101	1201	1301	1401	1501	1601	1701	1801	1901	2000	2101	2201	2301	2401	2501	2601
bis	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	1999	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700
>	<=																		
7	8																		
8	9	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
9	10	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
10	12	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
12	15	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
15	20	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
20	25	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
25	30	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
30	35	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
35	40	27,3*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
40	45	24,2*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
45	50	21,9*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
50	55	19,6*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	27,5*	26,0*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
55	60	17,9*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	26,6*	25,1*	23,8*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
60	65	16,5*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	28,0*	26,0*	24,5*	23,1*	21,9*	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
65	70	15,2*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	24,0*	22,6*	21,4*	20,2*	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
70	75	14,1*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	24,4*	22,4*	21,1*	19,9*	18,8*	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
75	80	13,2*	25,0*	25,0*	25,0*	25,0*	24,4*	22,8*	20,9*	19,7*	18,6*	17,6*	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
80	85	12,3*	25,0*	25,0*	25,0*	24,7*	23,0*	21,4*	19,6*	18,5*	17,4*	16,5*	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	24,7
85	90	11,6*	25,0*	25,0*	25,0*	23,3*	21,6*	20,2*	18,5*	17,4*	16,4*	15,5*	25,0	25,0	25,0	25,0	24,2	23,3	22,4
90	95	10,9*	25,0*	25,0*	23,9*	22,0*	20,4*	19,1*	17,5*	16,4*	15,5*	14,7*	25,0	25,0	24,9	23,9	22,9	22,0	21,2
95	100	10,3*	25,0*	24,7*	22,6*	20,9*	19,4*	18,1*	16,6*	15,6*	14,7*	13,9*	25,0	25,0	24,7	23,6	22,6	21,7	20,9

Stahlbau  
Schiffbau  
Druckbehälterbau  
Einsatz & Vergütungsstahl  
Kunststoffform  
Verschleißfester Stahl  
Offshore-Konstruktion  
Rohrleitungsbau  
Sicherheitsanwendung  
Maschinenbau  
Abmessungstabellen

2701	2801	2901	3001	3101	3201	3301	3401	3501	3601	3701	3801	3901	4001	4101	4201	4301	4401	4501	4601	von	
2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	3600	3700	3800	3900	4000	4100	4200	4300	4400	4500	4600	4650	bis	
																				>	<=
																				7	8
25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	21,0	21,0	21,0	19,0	17,0								8	9
25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	21,0	21,0	21,0	21,0	19,0	17,0							9	10
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	18,0	24,0	24,0	24,0		10	12
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	12	15
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	15	20
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	20	25
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	26,7	26,0	24,5	24,1	25	30
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	22,7	22,2	20,6	20,3	30	35
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	19,6	19,2	17,6	17,4	35	40
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	17,3	16,9	15,4	14,7	40	45
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	27,3	26,7	26,0	25,4	15,4	15,0	13,9	13,7	45	50
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	27,5	26,7	26,0	25,4	24,7	24,1	23,6	23,0	13,9	16,3	12,5	12,3	50	55
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	27,3	26,6	25,8	25,1	24,4	23,8	23,2	22,6	22,0	21,5	21,0	12,6	12,3	11,3	11,2	55	60
28,0	28,0	28,0	26,8	26,0	25,2	24,5	23,8	23,1	22,5	21,9	21,3	20,8	20,3	19,8	19,3	11,5	11,2	10,3	10,2	60	65
25,0	25,0	25,0	24,8	24,0	23,3	22,6	22,0	21,4	20,8	20,2	19,7	19,2	18,7	18,3	17,9	10,6	10,3	9,5	9,4	65	70
25,0	25,0	24,4	23,1	22,4	21,7	21,1	20,5	19,9	19,4	18,8	18,3	17,9	17,4	17,0	16,6	9,7	9,5	8,8	8,6	70	75
24,4	23,6	22,8	21,6	20,9	20,3	19,7	19,1	18,6	18,1	17,6	17,1	16,7	16,3	15,9	15,5	9,0	8,8	8,1	7,9	75	80
23,0	22,2	21,4	20,3	19,6	19,0	18,5	17,9	17,4	17,0	16,5	16,1	15,7	15,3	14,9						80	85
21,6	20,9	20,2	19,1	18,5	17,9	17,4	16,9	16,4	16,0	15,5	15,1	14,7	14,4	14,0						85	90
20,4	19,7	19,1	18,0	17,5	16,9	16,4	16,0	15,5	15,1	14,7	14,3	13,9	13,6	13,2						90	95
19,4	18,7	18,1	17,1	16,6	16,0	15,6	15,1	14,7	14,3	13,9	13,5	13,2	12,8	12,5						95	100

**Grundsätzlich** gelten die folgenden Bestellbedingungen:

- Lieferbar sind Blechlängen ab 2 m
- Blechgewichte größer 35 t und Blechlängen größer 25 m müssen angefragt werden
- Bei Blechlängen über 18 m oder Blechbreiten über 4200 mm sind vor Bestellung grundsätzlich die Transportmöglichkeiten (Bahn, Schiff, LKW) zu prüfen.
- Außerhalb des oben angegebene Standardprogramms sind abweichende Blechabmessungen oftmals möglich

**Zusätzlich** beachten Sie bitte für Güten aus dieser Tabelle:

- Kennzeichnung \* : bei diesen maximalen Abmessungen ist nur eine gerade Blechanzahl bestellbar. Bei geringeren Blechlängen ist oftmals auch eine ungerade Blechanzahl möglich. Bitte fragen Sie Ihren Ansprechpartner.
- Für Blechdicken kleiner gleich 40 mm gilt ein Mindestpostengewicht von 6 t, für Blechdicken größer 40 mm ein Mindestpostengewicht von 10 t









Dillinger liefert Ihnen Grobblechprodukte, die exakt auf Ihre Anforderungen abgestimmt sind – in der passenden Stahlqualität und perfekt vorbereitet für die Verarbeitung.

# ANSPRECHPARTNER

## **AG der Dillinger Hüttenwerke**

### **Vertrieb Grobblech**

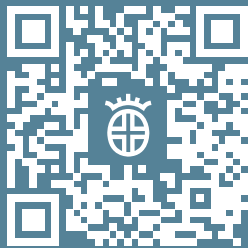
Werkstr. 1  
D-66763 Dillingen  
Deutschland  
Telefon +49 6831 47 0  
Telefax +49 6831 47 22 12  
E-Mail [Info@dillinger.biz](mailto:Info@dillinger.biz)

## **AG der Dillinger Hüttenwerke**

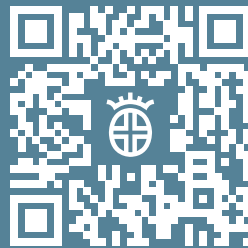
### **Vertrieb Weiterverarbeitung**

Werkstr. 1  
D-66763 Dillingen  
Deutschland  
Telefon +49 6831 47 23 42  
Telefax +49 6831 47 33 46  
E-Mail [Heavy-Fabrication@dillinger.biz](mailto:Heavy-Fabrication@dillinger.biz)

Den Ansprechpartner in Ihrem  
jeweiligen Land finden Sie unter:  
[www.dillinger.de/kontakt](http://www.dillinger.de/kontakt)



Ihre Händler und Brenn-  
schneidebetriebe finden Sie unter:  
[www.dillinger.de/handel](http://www.dillinger.de/handel)



---

» Welche Ziele Sie auch haben, wir helfen Ihnen,  
sie zu erreichen. Sprechen Sie mit uns. «

---





# PUBLIKATIONEN

Gerne geben wir Ihnen weitergehende Informationen zu den Stahlsorten und Markenprodukten von Dillinger, wie wir sie auf Seite 10 vorgestellt haben. Sprechen Sie einfach Ihren Vertriebspartner an oder wenden Sie sich direkt an die zentrale Stelle Marketing und Technische Beratung. Viele der im Folgenden aufgelisteten Publikationen stehen Ihnen selbstverständlich auch im Internet als Download zur Verfügung.

## **Informationen zu den Werkssondergütern**

DILLIDUR	DI-MC
DILLIMAX	DIWETEN
DI-RACK	D-TECT
DIWA	DICUT
DICREST	DIMO
DIROS	DIPRO
DILLINAL	DICLADUR
DIFENDER	DIGEAR
DI-TANK	DIWIND

### **Impressum**

Aktien-Gesellschaft der Dillinger Hüttenwerke

Postfach 1580

D-66748 Dillingen/Saar

Telefon +49 6831 47 0

Telefax +49 6831 47 22 12

E-Mail [info@dillinger.biz](mailto:info@dillinger.biz)

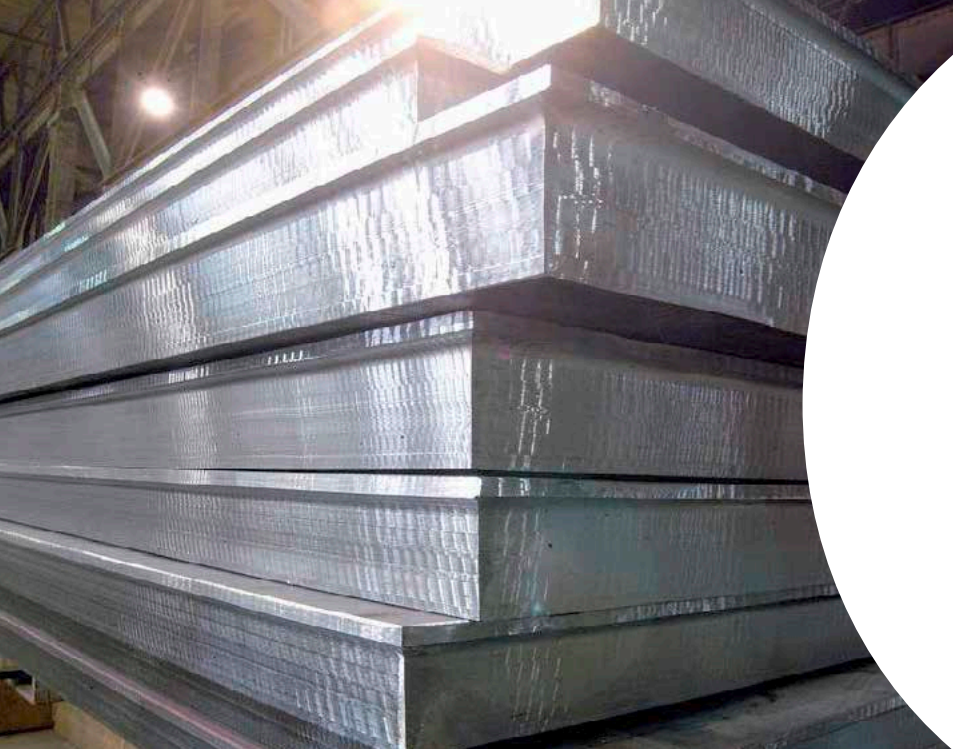
[www.dillinger.de](http://www.dillinger.de)

Allgemeiner Hinweis (Haftung):

Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind lediglich Beschreibungen. Zusicherungen bezüglich des Vorhandenseins von Eigenschaften oder der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarungen.

Ausgabe 09/2018





**DILLINGER** 

**Aktien-Gesellschaft der Dillinger Hüttenwerke**  
Werkstraße 1 · D-66763 Dillingen/Saar  
Telefon +49 6831 47-0 · Telefax +49 6831 47-2212  
E-Mail [info@dillinger.biz](mailto:info@dillinger.biz) · [www.dillinger.de](http://www.dillinger.de)